



УМК
СТАЛЬ
НАДЕЖДИНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД

ОАО "НАДЕЖДИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД" 624001, Россия, Свердловская обл.,
г. Серов, ул. Атомарктиков, стр. 6
www.ymc-steel.ru

Дата: 21.02.2024
Ватонавтомобиль: 63095236
Поставка: 2024200908

Сертификат качества № 05/0376
Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001

3.1 ГОСТ 7566

Група: ООО "Группа Компаний "Демидов"
Исполн.: 630006, Российская Федерация,
г. Новосибирск, ул. Станционная, 38

Заказчик: ООО "УМК-Сталь"
(Исполн.: 624001, Российская Федерация, Свердловская обл.,
г. Серов, ул. Атомарктиков, стр. 6)
Участковый, ул. Л. К. И. Орлов, 407

Способ выплавки: Дуговая сталепламенная печь, Способ разливки: в слиток (КМСТ).

Характеристики партии

№	Плавка	Марка	Профиль	Диаметр мм, округл. мм	Н/Д на лнц. пропускной стали	Н/Д на спираль пропускной стали	Н/Д на профиль пропускной стали	Качество поверх- ности	Состояние материала	Твердость HBS	Виды дефектов (качество)	Толщина обечайки, мм	Вид обечайки	Кол-во, шт	Вес брутто, т	Вес нетто, т
Завод: 2023804024(170) №партии: 052499710																
1	0681	45	Шестигранник	22,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	ЗПТ	без термообработки	255	Н/Д	В-Обычная точность	ВУ-2		4,820	4,810
Прокат сортовой горячекатаный																
Примечание: уступы																
Завод: 2023804024(170) №партии: 052499714																
2	0681	45	Шестигранник	22,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	ЗПТ	без термообработки	255	Н/Д	В-Обычная точность	ВУ-2		3,020	3,010
Прокат сортовой горячекатаный																
Примечание: уступы																
Завод: 2024800034(180) №партии: 052499721																
3	0681	45	Шестигранник	22,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	ЗПТ	без термообработки	255	Н/Д	В-Обычная точность	ВУ-2		4,900	4,890
Прокат сортовой горячекатаный																
Примечание: уступы																
Завод: 2023804045(180) №партии: 052499666																
4	0321	40X	Шестигранник	24,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2879-2006	ЗПТ	без термообработки	Н/Д	В-Обычная точность	ВУ-2			2,510	2,500
Прокат сортовой горячекатаный																
Примечание: уступы																
Завод: 2023804045(180) №партии: 052499712																
5	0608	45	Шестигранник	30,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	ЗПТ	без термообработки	255	Н/Д	В-Обычная точность	ВУ-2		2,410	2,400
Прокат сортовой горячекатаный																
Примечание: уступы																
Завод: 2024800034(120) №партии: 052400136																
6	0828	40X	Шестигранник	32,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2879-2006	ЗПТ	без термообработки	Н/Д	В-Обычная точность	ВУ-2			1,960	1,950
Прокат сортовой горячекатаный																

При переносе по вопросам качества ссылаться на № сертификата, e-mail: otk@semet.ru



№	Получатель	Марка	Профиль	Длина выс. остр. мм	Н/Д на вид продукции	Н/Д на марку	Н/Д на профиль продукции	Качество поверх- ности	Состояние материала	Твердость, НВ	Вид лампы	Точность проектир. (качество)	Вид объекта, указов	Код-м, шт.	Вес брутто, Т	Вес нетто, Т
Заказ: 2024800034(240) Мемарин: 052401128																
Примечание: улов: ВУ																
7	8713	20	Шестигран- ник	41,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	ЗПТ	без термообра- ботки	255	НД	В1- Общая точность	ВУ-2		3,590	3,580
Проект сортовой горячекатаный																
Класс кристаллин: IV; Примечание: улов: ВУ																
Примечание: улов: ВУ																
8	8722	35	Шестигран- ник	36,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	ЗПТ	без термообра- ботки	255	НД	В1- Общая точность	ВУ-2		4,390	4,380
Заказ: 2024800034(240) Мемарин: 052401194																
Примечание: улов: ВУ																
Примечание: улов: ВУ																
9	0216	45	Шестигран- ник	41,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	ЗПТ	без термообра- ботки	255	НД	В1- Общая точность	ВУ-2		5,920	5,910
Заказ: 2024800034(240) Мемарин: 052401179																
Примечание: улов: ВУ																
Примечание: улов: ВУ																
10	8722	35	Шестигран- ник	36,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	ЗПТ	без термообра- ботки	255	НД	В1- Общая точность	ВУ-2		5,260	5,250
Заказ: 2023801495(130) Мемарин: 052401416																
Примечание: улов: ВУ																
Примечание: улов: ВУ																
11	0652	20	Шестигран- ник	46,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	ЗПТ	без термообра- ботки	255	НД	В1- Общая точность	ВУ-2		4,010	4,000
Заказ: 2024800034(230) Мемарин: 052401541																
Примечание: улов: ВУ																
Примечание: улов: ВУ																
12	1012	45	Шестигран- ник	36,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	ЗПТ	без термообра- ботки	255	НД	В1- Общая точность	ВУ-2		2,720	2,710
Заказ: 2024800034(230) Мемарин: 052401592																
Примечание: улов: ВУ																
Примечание: улов: ВУ																
13	8714	45	Шестигран- ник	50,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	ЗПТ	без термообра- ботки	255	НД	В1- Общая точность	ВУ-2		6,010	6,000
Заказ: 2024800034(250) Мемарин: 052401627																
Примечание: улов: ВУ																
Примечание: улов: ВУ																
14	0917	35	Шестигран- ник	65,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	ЗПТ	без термообра- ботки	255	НД	В1- Общая точность	ВУ-2		3,950	3,940
Заказ: 2023801495(170) Мемарин: 052401756																
Примечание: улов: ВУ																
Примечание: улов: ВУ																

При переписке по вопросам качества ссылаться на № сертификата, e-mail: ok@sevomel.ru



№	Платка	Марка	Профиль	Диаметр внутр. резьбы мм	Н/Д на внутр. продольных стен	Н/Д на наруж. стен	Н/Д на профиль продольных стен	Классовое покрытие поверхности	Состояние поверхности	Твердость НВ	Вып. длина	Толщина поверхности (квалитет)	Вып. форма, утолщения	Код-но. шт.	Вес брутто, Т	Вес нетто, Т
Заказ: 2024800034(70) Диаметр: 052401786																
15	0918	20	Шестигранник	65,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	ЗТП	без термообработки	255	ИД	Б1-Общая точность	ВУ-2		3,840	3,830
Заказ: 2024800034(265) Диаметр: 052401789																
16	0905	45	Шестигранник	65,00	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 1050-2013	ГОСТ 2879-2006	ЗТП	без термообработки	255	ИД	Б1-Общая точность	ВУ-2		4,080	4,070
Заказ: 202380419(5260) Диаметр: 052401841																
17	1038	40X	Шестигранник	65,00	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 4543-2016	ГОСТ 2879-2006	ЗТП	без термообработки		ИД	Б1-Общая точность	ВУ-2		4,310	4,300
Итого:																
связки/наборы: 17																
Класс кристаллин: IV, Протяжение: услов. ВУ																
Проект сортовой горючекалорий																
Класс кристаллин: IV, Протяжение: услов. ВУ																
Проект сортовой горючекалорий																
Класс кристаллин: IV, Протяжение: услов. ВУ																
Проект сортовой горючекалорий																

67,700 Т 67,530 Т

Показатели качества

Химический состав, %

№	Платка	Марка	C	MIN	SI	P	S	CR	NI	CU	MO	TP	V	N	AS	W
1-3	0681	45	0,45	0,55	0,20	0,015	0,020	0,15	0,09	0,19				0,00840	0,01000	
4	0321	40X	0,37	0,57	0,20	0,012	0,024	0,89	0,11	0,19	0,02	0,004	0,001	0,01070		0,01
5	0608	45	0,46	0,50	0,19	0,008	0,011	0,12	0,09	0,19				0,00800	0,01000	
6	0828	40X	0,38	0,59	0,24	0,009	0,020	0,93	0,09	0,20	0,06	0,003	0,001	0,01030		0,01
7	8713	20	0,19	0,43	0,19	0,010	0,009	0,07	0,12	0,19				0,00900	0,01000	
8,10	8722	35	0,36	0,53	0,20	0,007	0,009	0,19	0,08	0,18				0,00880	0,01000	
9	0216	45	0,44	0,50	0,17	0,013	0,015	0,14	0,07	0,18				0,00950	0,01000	
11	0652	20	0,19	0,41	0,21	0,010	0,012	0,18	0,08	0,19				0,00960	0,01000	
12	1012	45	0,44	0,56	0,22	0,010	0,019	0,18	0,08	0,21				0,00880	0,01000	
13	8714	45	0,45	0,52	0,20	0,009	0,008	0,13	0,08	0,18				0,00940	0,01000	
14	0917	35	0,36	0,56	0,21	0,009	0,018	0,15	0,08	0,23				0,00980	0,01000	
15	0918	20	0,20	0,43	0,19	0,010	0,009	0,16	0,07	0,22				0,00960	0,01000	
16	0905	45	0,44	0,53	0,21	0,008	0,026	0,16	0,08	0,20				0,00960	0,01000	
17	1038	40X	0,39	0,61	0,21	0,011	0,007	0,88	0,07	0,21	0,02	0,003	0,002	0,00850		0,00

При перепечатке по вопросам качества обращаться на № сертификата, e-mail: okf@semet.ru



№	Планка	Марка	Прочность, Н/мм2	Время на сжатие, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Механические свойства																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
---	--------	-------	---------------------	------------------------------	-------------------------------	-----------------------------	-----------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Макроструктура, баллы									
№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвационный кажар	Общая интентив ликвация	Края появления	Подушечки ликвация	Подкорковые пузыри	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-17	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит.

Примечание:
Металлопродукция аттестована ОТК и соответствует НД.
Стальной изделием продукция является РФ.
Металл не радиоактивный. Содержание технологических радиоизотопов не превышает норм Приложения 4 к ОСНОВ-99/2010.

Уполномоченный представитель изготовителя
Дата 24.02.2024
(подпись) М.В. Смирнова (расшифровка подписи) М.П.

