

Производитель: ООО "ТРУБНЫЙ ЗАВОД", 630096, г. Новосибирск, ул. Станционная 81  
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №65545/395

Заказчик ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 22.07.2026 г.

Наименование продукции Трубы стальные электросварные  
холоднодеформированные  
прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ  
13663-86



| № п/п | Группа поставки | Группа прочности | Марка стали-категория | № партии     | № плавки | Размер, мм     | Количество |       | Вес теор. т | Вес п.м., кг |
|-------|-----------------|------------------|-----------------------|--------------|----------|----------------|------------|-------|-------------|--------------|
|       |                 |                  |                       |              |          |                | штуки      | метры |             |              |
| 1     | B               | OK360B           | Ст3сп-5               | 402020000395 | 311084   | 40x20x2,0-6000 | 484        | 2 904 | 4,937       | 1,7          |

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

| № п/п | Массовая доля элементов |             |             |              |              |             |             |             |             |               |             |               |              |
|-------|-------------------------|-------------|-------------|--------------|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---------------|-------------|---------------|--------------|
|       | C%<br>*100              | Si%<br>*100 | Mn%<br>*100 | P%<br>*1 000 | S%<br>*1 000 | Cr%<br>*100 | Ni%<br>*100 | Cu%<br>*100 | As%<br>*100 | N2%<br>*1 000 | Al%<br>*100 | Ti%<br>*1 000 | V%<br>*1 000 |
| 1     | 15,00                   | 19,00       | 44,00       | 14,00        | 11,00        | 5,00        | 3,00        | 5,00        | 4,00        | 7,00          |             |               |              |

Механические свойства металла и технологические испытания труб

| № п/п | Механические испытания         |                            |                         | Ударная вязкость, Дж/см2     |                  |                  |                  |                  | Технологические испытания |                            |                        |                    | Холодный изгиб | Термо-обработка |
|-------|--------------------------------|----------------------------|-------------------------|------------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|---------------------------|----------------------------|------------------------|--------------------|----------------|-----------------|
|       | Временное сопротивление, Н/мм2 | Относительное удлинение, % | Предел текучести, Н/мм2 | При Т, С КСВ При Т, С КСВ 20 | При Т, С КСВ -20 | При Т, С КСВ -40 | При Т, С КСВ -60 | При Т, С КСВ -70 | КСУ+20 После мех. стар.   | Сплуживание ГОСТ 8695-2022 | Раздача ГОСТ 8694-2022 | Загиб ГОСТ 3728-78 |                |                 |
| 1     | 485                            | 28                         | -                       | -                            | -                | -                | -                | -                | -                         | -                          | -                      | -                  | уд             | Без т/о         |

### Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

22.07.2026 г.

Ответственный исполнитель

/Милина Наталья Анатольевна /



Производитель: ООО "ТРУБНЫЙ ЗАВОД", 630096, г. Новосибирск, ул. Станционная 81  
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №65545/402

Заказчик ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 23.07.2026 г.

Наименование продукции Трубы стальные электросварные  
холоднодеформированные  
прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ  
13663-86



КУПИ ЗДЕСЬ

| № п/п | Группа поставки | Группа прочности | Марка стали-категория | № партии     | № плавки | Размер, мм     | Количество |       | Вес теор. т | Вес п.м., кг |
|-------|-----------------|------------------|-----------------------|--------------|----------|----------------|------------|-------|-------------|--------------|
|       |                 |                  |                       |              |          |                | штуки      | метры |             |              |
| 1     | B               | OK360B           | Ст3сп-5               | 402020000402 | 111230   | 40x20x2,0-6000 | 484        | 2 904 | 4,937       | 1,7          |

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

| № п/п | Массовая доля элементов |             |             |              |              |             |             |             |             |               |             |               |              |
|-------|-------------------------|-------------|-------------|--------------|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---------------|-------------|---------------|--------------|
|       | C%<br>*100              | Si%<br>*100 | Mn%<br>*100 | P%<br>*1 000 | S%<br>*1 000 | Cr%<br>*100 | Ni%<br>*100 | Cu%<br>*100 | As%<br>*100 | N2%<br>*1 000 | Al%<br>*100 | Ti%<br>*1 000 | V%<br>*1 000 |
| 1     | 16,00                   | 19,00       | 45,00       | 15,00        | 10,00        | 5,00        | 2,00        | 3,00        | 3,00        | 5,00          |             |               |              |

Механические свойства металла и технологические испытания труб

| № п/п | Механические испытания                     |                            |                                     | Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup> |                  |                  |                  |                  |                         | Технологические испытания   |                        |                    | Холодный изгиб | Термо-обработка |
|-------|--------------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|-------------------------|-----------------------------|------------------------|--------------------|----------------|-----------------|
|       | Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup> | Относительное удлинение, % | Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup> | При Т, С КСV При Т, С КСV 20         | При Т, С КСU -20 | При Т, С КСU -40 | При Т, С КСU -60 | При Т, С КСU -70 | КСU+20 После мех. стар. | Сплюсцование ГОСТ 8695-2022 | Раздача ГОСТ 8694-2022 | Загиб ГОСТ 3728-78 |                |                 |
| 1     | 480                                        | 28                         | -                                   | -                                    | -                | -                | -                | -                | -                       | -                           | -                      | -                  | УД             | Без т/о         |

### Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата 23.07.2026 г.

Ответственный исполнитель

/Милина Наталья Анатольевна /