

Грузоотправитель: ОАО "Новокузнецкийметаллотор"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "СибСклад" (Код: 1000)

Станция Назначения: Автодорожка

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные



| Номер транспортного средства |                  |        | Код станции                        | Дата отгрузки | Год исполнения<br>Номер заказа | Номер фактуры | Кв. зак.        | Бригада отгруз.       | Таб.№ контр. | ЛВП | Кол-во мест | Вид грузовых мест |                      |      |               |              |            |   |    |        |                                    |               |                      |  |  |   |     |   |       |     |  |   |  |   |       |   |    |        |                                  |              |                 |  |  |   |     |   |       |     |  |   |  |   |       |   |    |        |
|------------------------------|------------------|--------|------------------------------------|---------------|--------------------------------|---------------|-----------------|-----------------------|--------------|-----|-------------|-------------------|----------------------|------|---------------|--------------|------------|---|----|--------|------------------------------------|---------------|----------------------|--|--|---|-----|---|-------|-----|--|---|--|---|-------|---|----|--------|----------------------------------|--------------|-----------------|--|--|---|-----|---|-------|-----|--|---|--|---|-------|---|----|--------|
| В930ТТ124                    |                  |        | 111111                             | 16.02.2026    | 26,4700100307                  | 0021050267    | 1               | 1                     | 1            | 01  | 4           | ПАЧКА             |                      |      |               |              |            |   |    |        |                                    |               |                      |  |  |   |     |   |       |     |  |   |  |   |       |   |    |        |                                  |              |                 |  |  |   |     |   |       |     |  |   |  |   |       |   |    |        |
| N<br>пп<br>поз               | Плавка<br>Партия | НД     | Марка<br>стали                     | Тех.<br>треб. | Профиль                        | Форма проф.   | Точн по<br>овал | Категория<br>точности | Размер, мм   |     |             | Тип<br>длины      | Гр. пред-<br>отклон. | Сорт | Кол.<br>штатг | Кол.<br>мест | Вес<br>(т) |   |    |        |                                    |               |                      |  |  |   |     |   |       |     |  |   |  |   |       |   |    |        |                                  |              |                 |  |  |   |     |   |       |     |  |   |  |   |       |   |    |        |
|                              |                  |        |                                    |               |                                |               |                 |                       | A            | B   | C           |                   |                      |      |               |              |            | 1 | 10 | 460309 | ГОСТ 27772-2021<br>ГОСТ 19281-2014 | С355<br>09Г2С | 13-1ГП<br>345-15-1ГП |  |  | A | 125 | 8 | 12000 | М/Д |  | 1 |  | 2 | 8.980 | 2 | 20 | 460295 | ГОСТ 535-2005<br>ГОСТ 27772-2021 | С3сп<br>С255 | 5-1ГП<br>10-1ГП |  |  | A | 125 | 8 | 12000 | М/Д |  | 1 |  | 1 | 5.810 | 3 | 30 | 460408 |
| 1                            | 10               | 460309 | ГОСТ 27772-2021<br>ГОСТ 19281-2014 | С355<br>09Г2С | 13-1ГП<br>345-15-1ГП           |               |                 | A                     | 125          | 8   | 12000       | М/Д               |                      | 1    |               | 2            | 8.980      |   |    |        |                                    |               |                      |  |  |   |     |   |       |     |  |   |  |   |       |   |    |        |                                  |              |                 |  |  |   |     |   |       |     |  |   |  |   |       |   |    |        |
| 2                            | 20               | 460295 | ГОСТ 535-2005<br>ГОСТ 27772-2021   | С3сп<br>С255  | 5-1ГП<br>10-1ГП                |               |                 | A                     | 125          | 8   | 12000       | М/Д               |                      | 1    |               | 1            | 5.810      |   |    |        |                                    |               |                      |  |  |   |     |   |       |     |  |   |  |   |       |   |    |        |                                  |              |                 |  |  |   |     |   |       |     |  |   |  |   |       |   |    |        |
| 3                            | 30               | 460408 | ГОСТ 535-2005<br>ГОСТ 27772-2021   | С3сп<br>С255  | 5-1ГП<br>10-1ГП                |               |                 | A                     | 75           | 6   | 12000       | М/Д               |                      | 1    |               | 1            | 4.440      |   |    |        |                                    |               |                      |  |  |   |     |   |       |     |  |   |  |   |       |   |    |        |                                  |              |                 |  |  |   |     |   |       |     |  |   |  |   |       |   |    |        |

(СВ) - Гарантия свариваемости - 2, 3; Вес пачки, диапазон 4,000 - 5,500 т - 1, 3; Вес пачки, диапазон 5,500 - 7,000 т - 2; Высота точность прокатки - 1, 2, 3; Гарантия свариваемости - 1; Универсальная аттестация п.8,11,1 ГОСТ 27772-2021 - 1

Условия поставки ВУ-2

|                        |   |       |               |   |        |
|------------------------|---|-------|---------------|---|--------|
| Итого по позиции № 10: | 2 | 8,980 | Итого Нетто:  | 4 | 19,230 |
| Итого по позиции № 20: | 1 | 5,810 | Итого+Увязки: |   | 19,270 |
| Итого по позиции № 30: | 1 | 4,440 | Брутто:       |   | 19,270 |

| № пп | Плавка<br>Партия | Марка<br>стали | ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |    |    |        |
|------|------------------|----------------|----------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|----|----|--------|
|      |                  |                | (*)                  |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |        |    |    |        |
|      |                  |                | C                    | Si     | Mn     | S      | P      | Cr     | Ni     | Cu     | As     | N      | Al     | Ti     | V      | Mo     | Nb     | W      | Zr | Cз |        |
| 1    | 460309           | C355<br>0912C  | 0.1040               | 0.5700 | 1.4700 | 0.0070 | 0.0130 | 0.0280 | 0.0220 | 0.0360 | 0.0020 | 0.0079 | 0.0300 | 0.0030 | 0.0030 | 0.0030 | 0.0026 | 0.0010 |    |    | 0.3884 |
| 2    | 460295           | Cr3cn<br>C255  | 0.1510               | 0.2800 | 0.5300 | 0.0030 | 0.0200 | 0.0290 | 0.0100 | 0.0180 | 0.0010 | 0.0086 | 0.0350 | 0.0030 |        |        |        |        |    |    | 0.2688 |
| 3    | 460408           | Cr3cn<br>C255  | 0.1500               | 0.2200 | 0.4490 | 0.0090 | 0.0120 | 0.0200 | 0.0170 | 0.0300 | 0.0020 | 0.0077 | 0.0300 | 0.0020 |        |        |        |        |    |    | 0.2468 |

Смотри продолжение

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

| N<br>пп |        | Плавка<br>Партия | Марка<br>стали | Механические свойства |                |                   |                                 |    |                |                  |     |      |     | Ударная вязкость |          |    |      | Твер-   |      | Технолог. |                                             | Мак. | Масса         | Относит. | Виды      |                    | Зер- | Масса  | Стат. показатели |       |      |           |    |    |
|---------|--------|------------------|----------------|-----------------------|----------------|-------------------|---------------------------------|----|----------------|------------------|-----|------|-----|------------------|----------|----|------|---------|------|-----------|---------------------------------------------|------|---------------|----------|-----------|--------------------|------|--------|------------------|-------|------|-----------|----|----|
|         |        |                  |                | Н/мм2                 |                |                   | %                               |    |                |                  | ψ   | Темп | Тип | Дж/см2           | Мех.стар | НВ | хол. | Испит с | Мик. | кг/т      | площадь<br>смятия<br>попер.<br>ребер,<br>fr |      |               |          | испытаний | Условия<br>провед. |      |        | погон-           | метра | Гв   |           | Гт |    |
|         |        |                  |                | σ <sub>n</sub>        | σ <sub>r</sub> | σ <sub>0,02</sub> | σ <sub>n</sub> / σ <sub>r</sub> | δ5 | δ <sub>p</sub> | δ <sub>max</sub> |     |      |     |                  |          |    |      |         |      |           |                                             | °C   | образа-<br>ца | +20 °C   |           |                    | изг. | разгб. |                  |       | стр. | испытаний | S  | So |
| 1       | 460309 | C355             | 507            | 372                   |                |                   | 36.5                            |    |                |                  | -40 | KCV  | 110 | 230              |          | УД |      |         |      |           |                                             |      |               |          |           |                    |      |        |                  |       |      |           |    |    |
|         |        |                  | 498            | 368                   |                |                   | 36.5                            |    |                |                  |     | -40  | KCV | 145              | 240      |    | УД   |         |      |           |                                             |      |               |          |           |                    |      |        |                  |       |      |           |    |    |
|         |        |                  |                |                       |                |                   |                                 |    |                |                  |     | -40  | KCV | 194              | 264      |    |      |         |      |           |                                             |      |               |          |           |                    |      |        |                  |       |      |           |    |    |
|         |        |                  |                |                       |                |                   |                                 |    |                |                  |     | -40  | KCV | 162              | 254      |    |      |         |      |           |                                             |      |               |          |           |                    |      |        |                  |       |      |           |    |    |
|         |        |                  | 507            | 372                   |                |                   | 36.5                            |    |                |                  |     | -70  | KCU | 204              | 230      |    | УД   |         |      |           |                                             |      |               |          |           |                    |      |        |                  |       |      |           |    |    |
|         | 09T2C  |                  | 498            | 368                   |                |                   | 36.5                            |    |                |                  |     | -70  | KCU | 189              | 240      |    | УД   |         |      |           |                                             |      |               |          |           |                    |      |        |                  |       |      |           |    |    |
|         |        |                  |                |                       |                |                   |                                 |    |                |                  |     | -70  | KCU | 199              | 264      |    |      |         |      |           |                                             |      |               |          |           |                    |      |        |                  |       |      |           |    |    |
|         |        |                  |                |                       |                |                   |                                 |    |                |                  |     | -70  | KCU | 182              | 254      |    |      |         |      |           |                                             |      |               |          |           |                    |      |        |                  |       |      |           |    |    |
|         |        |                  |                |                       |                |                   |                                 |    |                |                  |     | -70  | KCU | 199              | 264      |    |      |         |      |           |                                             |      |               |          |           |                    |      |        |                  |       |      |           |    |    |
|         |        |                  |                |                       |                |                   |                                 |    |                |                  |     | -70  | KCU | 182              | 254      |    |      |         |      |           |                                             |      |               |          |           |                    |      |        |                  |       |      |           |    |    |
|         | Ст-3сп |                  | 451            | 343                   |                |                   | 34.5                            |    |                |                  |     | -20  | KCU | 112              | 142      |    | УД   |         |      |           |                                             |      |               |          |           |                    |      |        |                  |       |      |           |    |    |
|         |        |                  |                |                       |                |                   |                                 |    |                |                  |     | -20  | KCU | 118              | 128      |    |      |         |      |           |                                             |      |               |          |           |                    |      |        |                  |       |      |           |    |    |
|         |        |                  |                |                       |                |                   |                                 |    |                |                  |     | -20  | KCU | 116              | 167      |    |      |         |      |           |                                             |      |               |          |           |                    |      |        |                  |       |      |           |    |    |
|         |        |                  |                |                       |                |                   |                                 |    |                |                  |     | -20  | KCU | 128              | 150      |    |      |         |      |           |                                             |      |               |          |           |                    |      |        |                  |       |      |           |    |    |
|         |        |                  |                |                       |                |                   |                                 |    |                |                  |     | -20  | KCU | 112              | 142      |    | УД   |         |      |           |                                             |      |               |          |           |                    |      |        |                  |       |      |           |    |    |
| 2       | 460295 | C255             | 451            | 343                   |                |                   | 34.5                            |    |                |                  |     | -20  | KCU | 112              | 142      |    | УД   |         |      |           |                                             |      |               |          |           |                    |      |        |                  |       |      |           |    |    |
|         |        |                  | 467            | 317                   |                |                   | 35.5                            |    |                |                  |     | -20  | KCU | 118              | 128      |    | УД   |         |      |           |                                             |      |               |          |           |                    |      |        |                  |       |      |           |    |    |
|         |        |                  |                |                       |                |                   |                                 |    |                |                  |     | -20  | KCU | 116              | 167      |    |      |         |      |           |                                             |      |               |          |           |                    |      |        |                  |       |      |           |    |    |
|         |        |                  |                |                       |                |                   |                                 |    |                | -20              | KCU | 128  | 150 |                  |          |    |      |         |      |           |                                             |      |               |          |           |                    |      |        |                  |       |      |           |    |    |

Смотри продолжение

Страна происхождения: РОССИЯ