

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификация по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7637860

Вид документа 3.1



Грузоотправитель:

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Группа Компаний Демидов" (Код: 7028)

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Станция назначения: Обь

Наименование продукции: ГОСТ 2590-2006 - ПРОКАТ СОРТОВОЙ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛЫЙ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди- тита	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
053492302	850100	18.01.2024		24, 4700042679 20752680	1				01		17	СВЯЗКИ

N пп	Ном. поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требования	Профиль	Кат. точ.	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (т)
								A	B	C	D				
01	040	535-2005	133774	СТЗПС	2-2ГП	КРУГ	B1	40.00		6000		МД	1	1	4310

(св) ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ 01: 2 ГП 01; Ст. Кривоизогнутость проката для класса 1 - 01; Предельные отклонения по длине проката группа БД - 01; ОТГРУЗКА НА

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)											Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см ²		Твер- дость НВ	Технол. испытан		Мак. стр. Мик. стр.
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	ψ	Temp °C	мех. стар (+20°C)	хол. изг.	осадка хол. гор.				
01	133774		0.19	0.08	0.50	0.014	0.015	0.02	0.01	0.02	0.003	0.003	295.0	435.0	35.0							УД	



Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПин 2 6 1 2523-09, СП 2 6 1 2612-10
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа

Страна происхождения: РОССИЯ
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП-усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.82-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовый допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-063-2020* на применение в ЖБК



ЕВРАЗ | ЕВРАЗ ЗСМК

(продолжение)

Лист 2

Система Менеджмента качества сертифицирована в Бюро Веритас Сертификейшн по ISO 9001:2015 Сертификат № RU005212

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 7637860 Вид документа 3.1

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Группа Компаний Демидов" (Код 7028)

Станция назначения: ОБЬ

Наименование продукции:

ГОСТ 2590-2005 - ПРОКАТ СОРТОВОЙ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ КРУГЛЫЙ

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акрети тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
053492302	850100	18.01.2024		24, 4700042679 20752680	1				01		17	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. требование	Профиль	Кат. точ.	Размер, мм				Тип Длины	С О Р Т	Кол. мест	Вес (т)
								A	B	C	D				
02	050	4543-2016	534295	40X	2ГП	КРУГ	В1	50.00		6000	МД	1	3	10.610	
03	050	4543-2016	433769	40X	2ГП	КРУГ	В1	50.00		6000	МД	1	1	2.550	
04	050	4543-2016	533171	40X	2ГП	КРУГ	В1	50.00		6000	МД	1	1	4.280	
05	060	4543-2016	431786	40X	2ГП	КРУГ	В1	52.00		6000	МД	1	1	4.840	
06	110	1050-2013	435478	45	2ГП	КРУГ	В1	40.00		6000	МД	1	1	4.100	
07	120	1050-2013	436463	45	2ГП	КРУГ	В1	45.00		6000	МД	1	5	19.410	
08	120	1050-2013	536113	45	2ГП	КРУГ	В1	45.00		6000	МД	1	4	14.720	

Итого: 17 64.820
Вес брутто: 65.146

Кривизна проката для класса IV - 06, Кривизна проката для класса IV КРИВИЗНА ПРОКАТА ДЛЯ КЛАССА IV - 07 08, Кривизна проката для класса II - 02.03.04.05;
Предельные отклонения по длине проката группа БД - 02.03.04.05.06, Предельные отклонения по длине проката группа БД ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ПО
ДЛИНЕ ПРО - 07.08; ОТГРУЗКА НА ОТВЕТСТВЕННОСТЬ - 02.03.04.05.06, ОТГРУЗКА НА ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ОТГРУЗКА НА ОТВЕТСТВЕННОСТЬ - 07.08, 2ГП -
02.03.04.05.06; Свойства соответствуют ГОСТ 4543-2016 ПО П 9.16 - 02.03.04.05, Свойства соответствуют ГОСТ 1050-2013 ПО П 9.20 - 06, Свойства

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)											Механич. свойства (в т.ч. МПа)				Ударная вязкость Дж/см2		Твер- дость (ТВ1) НВ	Технол.испытан				
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _B	δ ₅	ψ	Темп. °C	мех. стар. (+20°С)	хоп. изг.	осадка хол.		Мак. стр. Мик. стр.				
02	534295		0.42	0.22	0.65	0.007	0.014	0.87	0.02	0.02	0.002	890.0	1080.0	14.0	50.0	20	83.0								
03	433769		0.43	0.23	0.65	0.006	0.015	0.83	0.02	0.02	0.002	800.0	990.0	14.0	51.0	20	98.0								ГОДН
04	533171		0.43	0.33	0.61	0.011	0.009	0.92	0.03	0.03	0.003	870.0	1050.0	14.0	50.0	20	81.0								ГОДН
05	431786		0.43	0.27	0.67	0.006	0.020	0.95	0.02	0.03	0.004	920.0	1090.0	10.0	54.0	20	66.0								ГОДН
06	435478		0.46	0.24	0.56	0.006	0.018	0.03	0.02	0.02	0.002	435.0	660.0	24.0	41.0			187.0							ГОДН
07	436463	1	0.45	0.28	0.55	0.004	0.016	0.32	0.19	0.29		405.0	630.0	24.0	42.0			187.0							ГОДН
08	536113		0.44	0.24	0.54	0.005	0.022	0.39	0.18	0.29		405.0	630.0	22.0	47.0			179.0							ГОДН

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ.
(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе
(S) - Хим. анализ в готовом сорте

При определении массы продукции в связках <по трафарету> взвешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при взвешивании у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП-усовершенствованная модификация арматур А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК

