

Грузоотправитель: ОАО "Новокузнецкийметаллопторг"

Грузополучатель: ИП Хачатрян Артур Пайлакович (Код:1043)

Станция назначения: КАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные
ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные



Номер транспортного средства			Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест						
52350196			932809	11.04.2026	26, 4700103435	0021072401	2	3	1	01	12	ПАЧКА						
N	Ном поз	Плавка Партия	НД	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	Сорт	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
1	10	460917	ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 75x6			A	A	Б	С	12000	М/Д	1		1	4.860
2	10	460919	ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 75x6			A	A	Б	С	12000	М/Д	1		3	14.950
3	20	455628	ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 125x9			A	A	Б	С	12000	М/Д	1		2	13.510
4	30	461505	ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 125x10			A	A	Б	С	12000	М/Д	1		2	13.400
5	40	461192	ГОСТ 535-2005	Ст3сп	5-1ГП	Швеллер 14П			высокая	высокая			12000	М/Д	1		1	4.770
6	40	461193	ГОСТ 535-2005 ГОСТ 27772-2021	Ст3сп C255	5-1ГП 10-1ГП	Швеллер 14П			высокая	высокая			12000	М/Д	1		1	4.800
7	40	560766	ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 14П			высокая	высокая			12000	М/Д	1		1	4.770
8	40	561226	ГОСТ 535-2005 ГОСТ 27772-2021	Ст3сп C255	5-1ГП 10-1ГП	Швеллер 14П			высокая	высокая			12000	М/Д	1		1	4.790

(СВ) - Гарантия свариваемости - 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8; Вес пачки, диапазон 3.660-7.000 - 3; Вес пачки, диапазон 4.000 - 5.500 - 4; Вес пачки, диапазон 5.500 - 7.000 - 5

(СВ) - Гарантия свариваемости - 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8; Вес пачки до 7 т - 7; Вес пачки, диапазон 3,660-7,000 - 3; Вес пачки, диапазон 4,000 - 5,500 т - 1, 2, 5, 6, 8; Вес пачки, диапазон 5,500 - 7,000 т - 4; Высокая точность прокатки - 1, 2, 3, 4

Итого по позиции № 10: 4 19.810
Итого по позиции № 20: 2 13.510
Итого по позиции № 30: 2 13.400
Итого по позиции № 40: 4 19.130
Итого Нетто: 12 65.850
Итого Нетто + Увязки: 65.970
Итого Брутто: 65.970

Условия поставки ВУ-2

			ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (маркировочная проба), %																	
№ пп	Плавка Партия	Марка стали	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cз
1	460917	Ст3пс	0.1900	0.0700	0.4500	0.0140	0.0120	0.0150	0.0250	0.0270	0.0020	0.0060								
2	460919	Ст3пс	0.2000	0.0900	0.5000	0.0220	0.0210	0.0220	0.0210	0.0200	0.0020	0.0050								0.2700
3	455628	Ст3пс	0.2000	0.0800	0.5800	0.0200	0.0270	0.0390	0.0240	0.0210	0.0020	0.0060								0.2900
4	461505	Ст3пс	0.1900	0.0700	0.5200	0.0160	0.0330	0.0200	0.0140	0.0140	0.0020	0.0050								0.3100
5	461192	Ст3сп	0.1520	0.2000	0.4540	0.0040	0.0150	0.0390	0.0330	0.0260	0.0020	0.0079								0.2800
6	461193	Ст3сп C255	0.1570	0.2000	0.4550	0.0040	0.0150	0.0240	0.0170	0.0190	0.0020	0.0092	0.0320	0.0010						0.2544
																				0.2555

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (маркировочная проба), %

№ пп	Плавка Партия	Марка стали	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (маркировочная проба), %															W	Nb	Mo	V	Ti	Al	N	As	Cu	Ni	Cr	P	S	Mn	Si	C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
7	560766	Ст3пс	0.2000	0.0700	0.5000	0.0150	0.0150	0.0270	0.0200	0.0170	0.0020	0.0050																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							</

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

		МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ																				Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
N пп	Плавка Партия	Марка стали	Механические свойства										Ударная вязкость		Твер- дость		Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок. кг/т	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _к	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса погон- ного метра																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
			H/мм2					%					Темп °C	Тип образ- ца	Дж/см2	Мех.стар +20 °C	HB	хол. изг.							Изгиб с разгиб.	Мик. стр.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
			σ _B	σ _T	σ _{0.02}	σ _B / σ _T	δ ₅	δ _P	δ _{max}	ψ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
			1	460917	Ст3пс	434	307			36.5				-20	KCU	73	77																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				

Смотри продолжение

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N пп			Плавка Партия	Марка стали	Механические свойства										Ударная вязкость				Твер- дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок. кг/т	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _к	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса погон- ного метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
					H/мм2				%				Дж/см2		хол. изг.	Изгиб с разгиб.	Мик. стр.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
					σ _в	σ _т	σ _{0,02}	σ _в / σ _т	δ ₅	δ _р	δ _{max}	ψ	Темп ° C	Тип образ- ца				Мех.стар +20° C	холод. изг.	Изгиб с разгиб.	Мик. стр.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
7	560766	Ст3пс	404	291			28.0			-20	KCU	90	86	УД																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Аттестат аккредитации лаборатории №РА. RU.512722 от 12.11.2015г.

При определении массы продукции в связках <по графарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5гн +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг.

Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПин 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве.

По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>

Подписано ПЭП:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

ВОЛКОВА В. А., оператор
11.04.2026 08:35:02
ecf595c1-f8c4-485a-bee4-d87fd9ff03c1

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ К СЕРТИФИКАТУ КАЧЕСТВА N 172601813

Стр. 1 из 1

ЕВРАЗ

Грузоотправитель: ОАО "Новокузнецкметаллопторг"
 Грузополучатель: ИП Хачатрян Артур Пайлакович (Код:1043)
 Станция назначения: КАЯ
 Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные
 ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные
 Номер ТС : 52350196

N пп	Плавка / партия	Ном пачки	Ид пачки	НД	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длины	С орт	Вес, тн.
									A	B	C	D			
1	460917	31		ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 75х6	A	75	6	12000		М/Д	1	4,860
2	460919	37		ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 75х6	A	75	6	12000		М/Д	1	4,830
3	460919	38		ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 75х6	A	75	6	12000		М/Д	1	4,830
4	460919	311		ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 75х6	A	75	6	12000		М/Д	1	5,290
5	455628	46		ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 125х9	A	125	9	12000		М/Д	1	6,760
6	455628	48		ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 125х9	A	125	9	12000		М/Д	1	6,750
7	461505	41		ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 125х10	A	125	10	12000		М/Д	1	6,710
8	461505	42		ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 125х10	A	125	10	12000		М/Д	1	6,690
9	461192	412		ГОСТ 535-2005	Ст3сп	5-1ГП	Швеллер 14П	высок ая			12000		М/Д	1	4,770
10	461193	48		ГОСТ 535-2005	Ст3сп	5-1ГП	Швеллер 14П	высок ая			12000		М/Д	1	4,800
11	560766	314		ГОСТ 535-2005	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 14П	высок ая			12000		М/Д	1	4,770
12	561226	41		ГОСТ 535-2005	Ст3сп	5-1ГП	Швеллер 14П	высок ая			12000		М/Д	1	4,790

Итого Нетто : 65,850
 Итого Нетто + увязка : 65,970
 Реквизит : 0,000
 Итого Брутто : 65,970
 Итого штук : 12

Идентификатор документа a0bbe4ec-68e7-4919-b839-2d816c8a0f95

Документ подписан и передан через оператора ЭДО АО «ПФ «СКБ Контур»



Организация, сотрудник

Доверенность: рег. номер,
период действия и статус

Сертификат: серийный
номер, период действия

Дата и время подписания

Подписи
отправителя:

Общество с ограниченной
ответственностью "Торговая
Компания Мс-Трейд"
Рязанова Инна Николаевна
Доверитель: ООО "ТК МС-ТРЕЙД"

c1c5cd71-a3b0-4a0c-b41a-28c95fd607ef
с 09.06.2025 00:00 по 09.06.2028 23:59
GMT+03:00
Доверенность прошла проверку

0608479100F8B2C6A848E3D7E
D18E5A1EE
с 10.06.2025 11:43 по
10.06.2026 11:48 GMT+03:00

17.04.2026 10:57 GMT+03:00
Подпись соответствует файлу
документа

