

ООО "ТРУБНЫЙ ЗАВОД" 141068, Московская область, г.Королев, мкр Текстильщик, ул.Калининградская, д.28А,
тел./факс(495) 739-94-74, E-mail: ts@ktzholding.ru

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 892/4-Ц



Наименование заказчика
Заказ
Наименование продукции

ООО "Королевский трубный завод"
15.02.2023г.
Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91, ГОСТ
10705-80 оцинкованные



№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	В	Ст2пс-5	7635000027	2301124	76x3,5-6000	183	1098	6,45
2	В	Ст2пс-5	7635000037	2301142	76x3,5-6000	117	702	6,45
3	В	Ст2пс-5	7635000033	2301118	76x3,5-6000	122	732	6,45
4	В	Ст2пс-5	7635000034	2301124	76x3,5-6000	122	732	6,45

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов									
	C% ±100	Si% ±100	Mn% ±100	S% ±100	P% ±100	Cr% ±100	NI% ±100	Cu% ±100	N2% ±1000	As% ±100
1	11	1	28	14	7	2	1	3	5	3,1
2	12	1	29	15	10	3	2	2	5	4
3	11	1,2	27	13	4	2	2	3	5	4,3
4	11	1	28	14	7	2	1	3	5	3,1

Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Технологические испытания			Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплюсчивание, е ГОСТ 8695-75	Раздача, ГОСТ 8694-75	Загиб, ГОСТ 3728-78	
1	385	34	265	Уд	Уд	Уд	Без т/о
2	390	30	280	Уд	Уд	Уд	Без т/о
3	370	35	250	Уд	Уд	Уд	Без т/о
4	385	34	265	Уд	Уд	Уд	Без т/о

Примечание:

1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихревым методом.
 2. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
 3. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации.
 4. Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
 5. Трубы отпускаются по теоретическому весу.
 6. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
 7. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
 8. Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц - 70 мкм)
- производилось фирмой ООО "Агросовгаз" сертификат качества № 310 от 22.02.2023г.
в соответствии с ГОСТ 9.307-2021

Дата выписки сертификата
Ответственный исполнитель
27.02.2023г.
/Фёдорова А.Е./

