

Производитель: ООО "ТРУБНЫЙ ЗАВОД", 630096, г. Новосибирск, ул. Станционная 81
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №65545/256

Заказчик ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 11.07.2026 г.

Наименование продукции Трубы стальные электросварные
холоднодеформированные
прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ
13663-86



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали-категория	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	OK360B	СтЗсп-5	402020000256	110329	40x20x2,0-6000	484	2 904	4,937	1,7

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов												
	C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Ni%	Cu%	As%	N2%	Al%	Ti%	V%
	*100	*100	*100	*1 000	*1 000	*100	*100	*100	*100	*1 000	*100	*1 000	*1 000
1	17,00	16,00	41,00	15,00	8,00	6,00	3,00	5,00	4,00	6,00			

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²					Технологические испытания				Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КСV При Т, С КСV 20	При Т, С КСU -20	При Т, С КСU -40	При Т, С КСU -60	При Т, С КСU -70	КСU+20 После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-2022	Раздача ГОСТ 8694-2022	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	475	28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата

11.07.2026 г.

Ответственный исполнитель

/Милина Наталья Анатольевна /

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №65545/264

Заказчик ООО "Королевский трубный завод"
Заказ 11.07.2026 г.
Наименование продукции Трубы стальные электросварные
холоднодеформированные
прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ
13663-86



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали-категория	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	OK360B	Ст3сп-5	402020000264	110329	40x20x2,0-6000	484	2 904	4,937	1,7

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов												
	C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Ni%	Cu%	As%	N2%	Al%	Ti%	V%
	*100	*100	*100	*1 000	*1 000	*100	*100	*100	*100	*1 000	*100	*1 000	*1 000
1	17,00	16,00	41,00	15,00	8,00	6,00	3,00	5,00	4,00	6,00			

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2						Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСV При Т, С КСV 20	При Т, С КСУ -20	При Т, С КСУ -40	При Т, С КСУ -60	При Т, С КСУ -70	КСУ+20 После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-2022	Раздача ГОСТ 8694-2022	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	475	29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата 11.07.2026 г.

Ответственный исполнитель

/Милина Наталья Анатольевна /

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №65545/270

Заказчик ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 12.07.2026 г.

Наименование продукции Трубы стальные электросварные
холоднодеформированные
прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ
13663-86



КУПИ ЗДЕСЬ

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали-категория	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	OK360B	Ст3сп-5	402020000270	110541	40x20x2,0-6000	484	2 904	4,937	1,7

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов												
	C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Ni%	Cu%	As%	N2%	Al%	Ti%	V%
	*100	*100	*100	*1 000	*1 000	*100	*100	*100	*100	*1 000	*100	*1 000	*1 000
1	16,00	17,00	50,00	14,00	14,00	6,00	3,00	6,00	5,00	6,00			

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2					Технологические испытания				Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСV При Т, С КСV 20	При Т, С КСU -20	При Т, С КСU -40	При Т, С КСU -60	При Т, С КСU -70	КСU+20 После мех. стар.	Сплюсывание ГОСТ 8695-2022	Раздача ГОСТ 8694-2022	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	490	27	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	уд	Без т/о

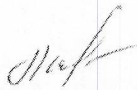
Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выдачи сертификата 12.07.2026 г.

Ответственный исполнитель



/Милина Наталья Анатольевна /