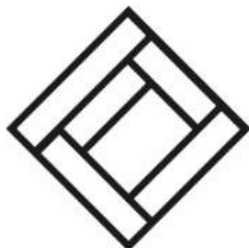


При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №46257/159



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

04.10.2023 г.

Наименование продукции

Профили стальные электросварные  
квадратные и прямоугольные ТУ  
1373-002-40198874-2015

| № п/п | Группа поставки | Группа прочности | Марка стали | № партии     | № плавки | Размер, мм     | Количество |       | Вес теор. т | Вес п.м., кг |
|-------|-----------------|------------------|-------------|--------------|----------|----------------|------------|-------|-------------|--------------|
|       |                 |                  |             |              |          |                | штуки      | метры |             |              |
| 1     | В               | K270В            | 08пс-6      | 402020000159 | 332873   | 40x20x2,0-6000 | 484        | 2 904 | 4,937       | 1,7          |

### Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

| № п/п | Массовая доля элементов |             |             |             |             |             |             |             |              |             |             |
|-------|-------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|-------------|
|       | C%<br>*100              | Si%<br>*100 | Mn%<br>*100 | S%<br>*1000 | P%<br>*1000 | Cr%<br>*100 | Ni%<br>*100 | Cu%<br>*100 | N2%<br>*1000 | Al%<br>*100 | As%<br>*100 |
| 1     | 5,50                    | 6,40        | 32,10       | 17,00       | 17,00       | 1,20        | 3,70        | 6,20        | 5,00         | 3,40        |             |

### Механические свойства металла и технологические испытания труб

| № п/п | Механические испытания                     |                            |                                     | Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup> |                  |                         | Технологические испытания |                      |                    | Холодный изгиб | Термо-обработка |
|-------|--|----------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|------------------|-------------------------|---------------------------|----------------------|--------------------|----------------|-----------------|
|       | Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup> | Относительное удлинение, % | Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup> | При Т, С KCV 20                      | При Т, С KCU -20 | KCU+20 После мех. стар. | Сплющивание ГОСТ 8695-75  | Раздача ГОСТ 8694-75 | Загиб ГОСТ 3728-78 |                |                 |
| 1     | 355  | 37                         | 220                                 | -                                    | -                | -                       | -                         | -                    | -                  | уд             | Без т/о         |

#### Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

04.10.2023 г.

Ответственный исполнитель

/Хомиченок Д.И./