



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех\стан отгрузки

ЛПЦ4 / 2500

Вагон № 52906245

Номер заказа 190662-9222

Упаковка ПАЧКИ

№ п/п	Поз №	Код про- дукции	Плавка №	Партия №	№рул \пач	Марка стали и категория	Груп/Кл прочн	Кл точн тол/шир/дл	Размеры (мм) тол х шир *длина	Со рт	Груп назн	Вид пов	Груп повер	Вытя жка	Плос кост	Хар кром	НД	Форм раск	Масса (т)факт нетто брутто	Кол лист/ м	Вес листа/ 1 п/м	
1	2	97122	B111651	404	4	09Г2С-15	345	A / /	12x2000*6000	1					ПН	НО	ГОСТ 19281-2014; ГОСТ 19903-2015	IV	5.685 5.695			

5.685 5.695

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Nb	V	Ti	
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 1000	X 1000	X 1000	X 1000	
B111651	10	65	143	5	19	4	2	2	3	5	30	3	7	4	

Партия	Плавка	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлин 5	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСУ t-70	
		(Н/мм2)	(Н/мм2)	(%)		(Дж/см2)	(Дж/см2)	
404	B111651	555	427	27.5	уд	78	74	

При-Испытание на растяжение проводят на пропорциональных плоских образцах тип II. ВУ-2. КП.

ме-
ча-
ние

Захарова Л.В.
29.07.26 14:04

Подпись представителя ОКП

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
29.07.2026 18:53

контролер в производстве черных металлов Захарова Л.В.
контролер в производстве черных металлов Савельева Е.В.

