

БВРАЗ

БЕЛОРУССКОЕ
АКЦИОННОЕ ОБЩЕСТВО

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №: 122533417

Вид документа 3.1
Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейш по ISO 9001:2015 Сертификат № RU003312

(ст. 252)

Грузоотправитель: АО "БВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Пазарова Инга Андреевна по договору с АО БВРАЗ МАРКЕТ (Код.5402)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций

Лист: 1 из 2



Номер транспортного средства		Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения	Номер заказа	Номер фактуры	Кл. зак.	Бригада отгруз.	Таб. № контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест					
58477084		932601	24.10.2025	25.10.2025	25.4500825728	0021000281	4	4	123734	01	16	СВЯЗКИ					
N	Позиция	Планирование	НД	Тех. треб.	Профиль	Формы проф.	Точн. по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	Кол. шт/шт	Сорт	Кол. мест	Вес (т)
									A	B	C						
1	10	555022-1	ГОСТ 34028-2016	A240	Арматура 18	2Ф	OB2	20	12000	МД	OM1	1	5.550	2	6.100		
2	20	555005-3	ГОСТ 34028-2016	A500C	Арматура 20 (2Ф)	2Ф	OB2	20	12000	МД	OM1	1	5.550	2	6.100		
3	20	551102	ГОСТ 34028-2016	A500C	Арматура 20 (2Ф)	2Ф	OB2	20	12000	МД	OM1	1	5.550	2	6.100		
4	20	554958-2	ГОСТ 34028-2016	A500C	Арматура 20 (2Ф)	2Ф	OB2	20	12000	МД	OM1	1	5.550	2	6.100		

Гарантия свер. с учетом 6.1.4.4 по ГОСТ 34028-2016 - 2; Гарантия свариваемости с учетом п.6.1.4.3 по ГОСТ 34028-2016 - 3, 4;
Хим. состав соответствует табл. №4 по ГОСТ 34028-2016 - 1, 2, 3, 4

Условия поставки ВУ-2

Итого по позиции № 10:

Итого по позиции № 20:

Итого Нетто:

Итого-Увязки:

Брутто:

Итого Нетто: 16 67 960
Итого-Увязки: 68 120
Брутто: 68 120

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %

№ п/п	Планирование	Марка стали	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Fe	V	Mo	Nb	W	Zr	Ce
1	555022-1		0.1900	0.1800	0.4300	0.0170	0.0130	0.0260	0.0230	0.0270	0.0030	0.0060	0.0020	0.0010	0.0016	0.0002	0.0010			
2	555005-3		0.1900	0.0700	1.0800	0.0150	0.0220	0.0210	0.0170	0.0190	0.0020	0.0050	0.0020	0.0010	0.0023	0.0003	0.0010			
3	551102		0.1900	0.0800	0.5000	0.0170	0.0210	0.0400	0.0220	0.0260	0.0030	0.0070	0.0030	0.0010	0.0020	0.0002	0.0010			0.3003
4	554958-2		0.2000	0.0200	0.5000	0.0110	0.0110	0.0240	0.0220	0.0260	0.0020	0.0050	0.0030	0.0010	0.0020	0.0002	0.0010			0.3109

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N п/п	Плавка Партия	Марка стали	Механические свойства										Ударная вязкость					Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь попер. ребер, %	Виды испытаний	Зер. бол. метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
			Н/мм2					%					Дж/см2	Твер- дость	Технолог. испытания		Масса погон. ног. метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
			σ_B	σ_T	$\sigma_{0,2}$	σ_B / σ_T	δ_5	δ_{max}	ψ	Темп образ- ца °C	Тип образ- ца	Мех.стар			хол. изг. разн.	Мик. стр.		G _B	S						S ₀	G _T																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
1	555022-1		474	339		36.5					HB	УД				УД																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															

Смотри продолжение





		Механические свойства										Ударная вязкость				Твердость		Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь потер. ребер, %	Виды испытаний	Зерно по балл.	Масса погонного метра	Стат. показатели					
N пп	Плавка партии	Марка стали	Н11м2					%					Дж/м2		Мед.старт +20 °C	НВ	хол. изг.	Изгиб с разгиб.	Мин. стр.	Кг/т					S	S0	S	S0	S	S0	
			σ _b	σ ₁	σ _{0.2}	σ _{0.01}	α _{0.01} / α _{0.2}	δ ₅	δ ₁₀	δ ₁₅	δ ₂₀	ψ	Темп. °C	Тип образца																	
2	65-0508-3		744	629		1.18		19.0	8.6	9.0																					
			747	625		1.20		16.0	7.6	8.0							УД				0.079										
3	65 951102		727	597		1.22		15.0	7.0	7.4							УД				0.081										
			733	604		1.21		18.0	7.8	8.2							УД														
4	65-0508-2		724	603		1.20		16.0	6.0	6.4							УД				0.083										
			719	602		1.19		18.0	6.4	6.8							УД														

Указанная в документе о качестве продукция

Согласно документа 3.1
Система менеджмента качества сертифицирована
Бюро Ветроиз Сертификатом по ISO 9001:2015 Сертификат № RU005212

Предприятие Лист: 2 из 2

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленному в контракте требованиям.
Аттестат аккредитации лаборатории NERA RU.512722 от 12.11.2015г.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.
ИЛ «Авангард-испытания» (аттестат аккредитации NRU.MCC.Л.132)

Протокол испытаний сварных соединений от 09.12.2024 №749

При определении массы продукции в связях «по трафарету» проведение на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10г, от 5г до 15г +/- 20г.
Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции ММ3115-2008 Таблица А.1

(1) Хим. анализ по кодам испытаний
(S) Хим. анализ в готовом виде



На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве.
По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: <https://www.avaz.com/ru/products/claims/>

Подписано ПЭП:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

ЧУМАКОВА М. Н., Ст. контролер УК
24.10.2025 09:08:16
eb0474a-7bd4-43d4-a08f-377844a04f6b

Страна происхождения: РОССИЯ



ЕВРАЗ

Западно-Сибирский
металлургический комбинат

**УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ
К ДОКУМЕНТУ О КАЧЕСТВЕ № 12253417**

Стр. 1 из 1

Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Лазарева Инга Андреевна по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ (Код.5402)
Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ
Наименование продукции: ГОСТ 34028-2016 - Прокат арматурный для железобетонных конструкций
Номер ТС : 58477084

N п/п	Ном поз	Ид пачки	Ном пачки	НД	Плавка / партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длины	С орт	Вес, тн.
										A	B	C	D			
1	10	2520907946	10	ГОСТ 34028-2016	555022 - 1	Ст3сп	A240	Арматура 18		18		12000		МД	1	5,550
2	20	2520898753	121	ГОСТ 34028-2016	555005 - 3	Ст3Гпс	A500C	Арматура 20 (2Ф)		20		12000		МД	1	3,350
3	20	2520898764	123	ГОСТ 34028-2016	555005 - 3	Ст3Гпс	A500C	Арматура 20 (2Ф)		20		12000		МД	1	2,750
4	20	2520903797	19	ГОСТ 34028-2016	951102	Ст3пс	A500C	Арматура 20 (2Ф)		20		12000		МД	1	4,410
5	20	2520903798	21	ГОСТ 34028-2016	951102	Ст3пс	A500C	Арматура 20 (2Ф)		20		12000		МД	1	4,430
6	20	2520903795	23	ГОСТ 34028-2016	951102	Ст3пс	A500C	Арматура 20 (2Ф)		20		12000		МД	1	4,350
7	20	2520897508	31	ГОСТ 34028-2016	554968 - 2	Ст3пс	A500C	Арматура 20 (2Ф)		20		12000		МД	1	4,410
8	20	2520897509	33	ГОСТ 34028-2016	554968 - 2	Ст3пс	A500C	Арматура 20 (2Ф)		20		12000		МД	1	4,390
9	20	2520897512	35	ГОСТ 34028-2016	554968 - 2	Ст3пс	A500C	Арматура 20 (2Ф)		20		12000		МД	1	4,440
10	20	2520897538	37	ГОСТ 34028-2016	554968 - 2	Ст3пс	A500C	Арматура 20 (2Ф)		20		12000		МД	1	4,420
11	20	2520897545	39	ГОСТ 34028-2016	554968 - 2	Ст3пс	A500C	Арматура 20 (2Ф)		20		12000		МД	1	4,440
12	20	2520897561	41	ГОСТ 34028-2016	554968 - 2	Ст3пс	A500C	Арматура 20 (2Ф)		20		12000		МД	1	4,440
13	20	2520897568	43	ГОСТ 34028-2016	554968 - 2	Ст3пс	A500C	Арматура 20 (2Ф)		20		12000		МД	1	4,450
14	20	2520897672	45	ГОСТ 34028-2016	554968 - 2	Ст3пс	A500C	Арматура 20 (2Ф)		20		12000		МД	1	4,370
15	20	2520897721	47	ГОСТ 34028-2016	554968 - 2	Ст3пс	A500C	Арматура 20 (2Ф)		20		12000		МД	1	4,400
16	20	2520897728	49	ГОСТ 34028-2016	554968 - 2	Ст3пс	A500C	Арматура 20 (2Ф)		20		12000		МД	1	3,360

Вес нетто : 67,960

Вес брутто : 68,120

Всего штук : 16

Всего мест : 16