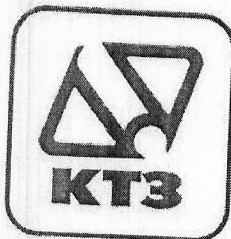


ООО "ТРУБНЫЙ ЗАВОД", 630096, г. Новосибирск, ул. Станционная 81
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №71595/15



Заказчик ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 13.10.2025 г.

Наименование продукции Трубы стальные электросварные
холоднодеформированные
прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ
13663-86



КУПИ ЗДЕСЬ

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали-категория	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	K270B	Ст08пс-6	804020000015	253140	80x40x2,0-6000	112	672	2,412	3,59

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов												
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	P% *1 000	S% *1 000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	As% *100	N2% *1 000	Al% *100	Ti% *1 000	V% *1 000
1	6,00	5,90	28,00	18,00	12,00	3,00	3,40	4,00	2,00	5,00	2,60		

Механические свойства металла и технологические испытания труб

Механические свойства металла и технологические испытания труб														
№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2						Технологические испытания			Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСУ 20	При Т, С КСУ -20	При Т, С КСУ -40	При Т, С КСУ -60	При Т, С КСУ -70	КСУ+20 После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	363	36	229	-	-	-	-	-	-	-	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



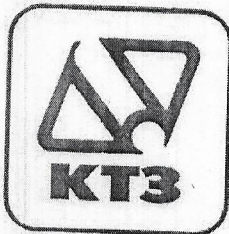
Дата выдачи сертификата 13.10.2025 г.

Ответственный исполнитель Ширкова С.А.



ООО "ТРУБНЫЙ ЗАВОД", 630096, г. Новосибирск, ул. Станционная 81
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №71595/22



Заказчик ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 14.10.2025 г.

Наименование продукции Трубы стальные электросварные
холоднодеформированные
прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ
13663-86



КУПИ ЗДЕСЬ

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали-категория	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	K270B	Ст08пс-6	804020000022	153303	80x40x2,0-6000	112	672	2,412	3,59

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов												
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	P% *1 000	S% *1 000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	As% *100	N2% *1 000	Al% *100	Ti% *1 000	V% *1 000
1	5,00	5,10	26,00	20,00	26,00	2,00	4,00	5,00	2,70	5,00	3,30		

Механические свойства металла и технологические испытания труб

Механические свойства металла и технологические испытания труб															
№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2						Технологические испытания				Холодный изгиб	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСV 20	При Т, С КСV -20	При Т, С КСV -40	При Т, С КСV -60	При Т, С КСV -70	КСV+20 После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78			
1	348	38	212	-	-	-	-	-	-	-	-	-	УД	Без т/о	

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

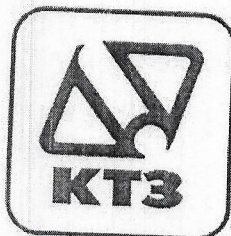
Дата выдачи сертификата 14.10.2025 г.

Ответственный исполнитель Ширкова С.А.



ООО "ТРУБНЫЙ ЗАВОД", 630096, г. Новосибирск, ул. Станционная 81
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №71595/16



Заказчик ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 13.10.2025 г.

Наименование продукции Трубы стальные электросварные
холоднодеформированные
прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ
13663-86



КУПИ ЗДЕСЬ

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали-категория	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	K270B	Ст08пс-6	804020000016	253140	80x40x2,0-6000	112	672	2,412	3,59

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов												
	C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Ni%	Cu%	As%	N2%	Al%	Ti%	V%
1	6,00	5,90	28,00	18,00	12,00	3,00	3,40	4,00	2,00	5,00	2,60		

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2						Технологические испытания			
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С КСU 20	При Т, С КСU -20	При Т, С КСU -40	При Т, С КСU -60	При Т, С КСU -70	КСU+20 После мех. стар.	Слющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78	Холодный изгиб
1	363	36	229	-	-	-	-	-	-	-	-	-	УД

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выдачи сертификата 13.10.2025 г.

Ответственный исполнитель Ширкова С.А.

