

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2303270

Вид документа 3.1 (ст.450)

Грузоотправитель:

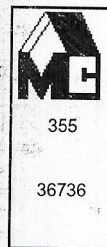
АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель:

Общество с ограниченной ответственностью "А ГРУПП"(Код:9350)

Станция назначения: НОВОСИБИРСК-ЗАПАДН.

Наименование продукции: ГОСТ Р 57837-2017 - Двутавры стальные горячекатаные с параллельными гранями полок



Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акредита тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
54999644	851207	29.01.2023		23, 4700009831 0020579421	1	3	33496		01		16	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	С О Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
								A	B	C					
1	10	ГОСТ 27772-2021	130230	C255	12-1ГП	Двутавр 18Б1				12000	М/Д	1		3	14.620

(св) - ГАРАНТИЯ СВАРИВАЕМОСТИ - 1; В ГОРЯЧЕКАТАННОМ СОСТОЯНИИ (ГК) - 1; ОБРАЗЕЦ ТИПА KCV (ГОСТ 27772-2021) - 1

Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	Сли- ток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)								Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см2			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр.
				C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ_T	σ_B	δ_5	Ψ	Темп	мех. стар.		хол.	осадка	Мик.	
1	130230			0.17	0.23	0.50	0.017	0.013	0.03	0.03	0.03	0.004	335.0	465.0	37.0	-20	180.0	202.0	УД				
				0.008	0.040	0.002					0.28		320.0	455.0	37.0	-20	190.0	198.0	УД				
																-20	190.0	194.0					
																-20	160.0	182.0					

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе

(S)-Хим.анализ в готовом сорте

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

Страна происхождения:
РОССИЯ

Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5гн +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1



Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-05757676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по ОМ2) до 3%. СТО 36554501-065-2020* на применение в ЖБК