



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № УП-00075674Т от 18.08.2026

Производитель: ООО "Феррум", 630041, Россия, Новосибирская область, г. Новосибирск, ул. Дукача, д. 10, (383) 314-02-62, cert@ferrium-n.ru

Сведения о продукции

№ п.п.	№ плавки	Номенклатура	ГОСТ	Марка стали	Партия	№ пакета	Количество штук в пакете	Теоретич. масса пакета, тн
1	113566М(401)	Труба профильная 40*20*2,0 6м	13663-86 / 8645-68	ст.3сп	42-1400.2.1-200	6	240	2,448
2	113566М(401)	Труба профильная 40*20*2,0 6м	13663-86 / 8645-68	ст.3сп	42-1400.2.1-200	3	240	2,448
3	113566М(401)	Труба профильная 40*20*2,0 6м	13663-86 / 8645-68	ст.3сп	42-1400.2.1-200	4	240	2,448
4	113566М(401)	Труба профильная 40*20*2,0 6м	13663-86 / 8645-68	ст.3сп	42-1400.2.1-199	7	240	2,448
5	113566М(401)	Труба профильная 40*20*2,0 6м	13663-86 / 8645-68	ст.3сп	42-1400.2.1-199	9	240	2,448
6	113566М(401)	Труба профильная 40*20*2,0 6м	13663-86 / 8645-68	ст.3сп	42-1400.2.1-200	5	240	2,448
7	361471А(10551)	Труба ЭСВ 325*8,0 12м	10705-80 / 10704-91	ст.20	P2-1252.2.1-106	1	5	3,753
8	261686А(10505)	Труба ЭСВ 325*8,0 12м	10705-80 / 10704-91	ст.20	P2-1252.2.1-106	4	5	3,753

Химический состав, механические свойства (в соответствии с сертификатами завода-изготовителя рулонного проката)

№ п.п.	№ плавки	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	V	Сжв. x100	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Отношение	Загиб	Гидравл. давление, кгс/см2	Уд. вязк., Дж/см2		Уд. вязк. мех.ст., Дж/см2
																					KCU	KCV	
1	113566М(401)	10	2	42	19	23	6	3	5	4	6	40			435	28	365	УД	-	УД			
2	361471А(10551)	18	20	44,4	15	16	2,2	1,7	3,2	19	7	33			495	31	350	УД	-	УД			
3	261686А(10505)	19	19	40	10	13	3	2	3	19	5	43			495	32	350	УД	-	УД			

Отпуска труб производится по теоретической массе.

Химический состав труб соответствует ГОСТ 380-2005, ГОСТ 1050-2013

Трубы подвергнуты 100% контролю качества сварного шва неразрушающими методом.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.

При обращении по вопросам качества и количества продукции ссылаться на номер сертификата и данные на маркировочной бирке.

Дата выдачи: 18 августа 2026 г.

Подпись:

Е. Ю. Волкова

ОТК
1



Производитель: ООО "ТРУБНЫЙ ЗАВОД", 630096, г. Новосибирск, ул. Станционная 81
При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №65545/368

Заказчик ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

20.07.2026 г.

Наименование Трубы стальные электросварные холоднодеформированные

прямоугольные ГОСТ 8645-68 / ГОСТ 13663-86

КУПИ ЗДЕСЬ



№ п/п	Група на постав ки	В	ОКЗ60В	СтЗсп-5	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество	Бес	Бес
1	ки	ки	ти	категория			40x20x2,0-6000	484	теор. т	п.м., кг
								штуки		
								метры	4,937	1,7

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов									
	C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Ni%	Cu%	As%	N2%
1	*100	*100	*100	*1 000	*1 000	*100	*100	*100	*100	*1 000
	16,00	17,00	48,00	25,00	11,00	7,00	3,00	6,00	4,00	6,00

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания									
	Времен-ное сопротивление, Н/мм2	Относич-ное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т,С КСВ при Т,С КСВ	При Т,С КСВ при Т,С КСВ	При Т,С КСВ при Т,С КСВ	При Т,С КСВ при Т,С КСВ	При Т,С КСВ при Т,С КСВ	При Т,С КСВ при Т,С КСВ	При Т,С КСВ при Т,С КСВ
1	485	27	-	-	-	-	-	-	-	-
	Н/мм2	н/мм2	Н/мм2	Т, С КСВ	Т, С КСВ	Т, С КСВ	Т, С КСВ	Т, С КСВ	Т, С КСВ	Т, С КСВ
	3728-78	3728-78	3728-78	3728-78	3728-78	3728-78	3728-78	3728-78	3728-78	3728-78

Примечание:

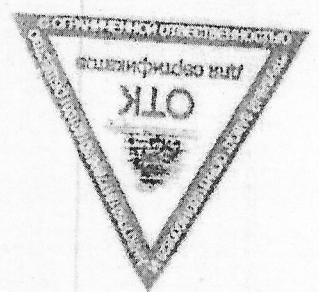
1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихревым методом.
2. Продукция отпускается по теоретическому весу.
3. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
4. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.

Дата выписки сертификата

20.07.2026 г.

Ответственный исполнитель

Милина Наталья Анатольевна /



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №65545/367

Заказчик

Закан

13663-86



Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

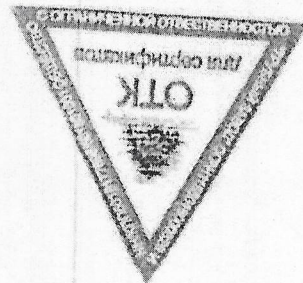
Механические свойства металла и технологические испытания труб

[illegible]

1. 100% неразрушающий контроль качества шва вихрековым методом.

4. По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление трех других размеров.

20.07.2026 r.



Милина Наталья Анатольевна /