

Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель: Акционерное общество "Сталепромышленная компания"(Код:7615)

Станция назначения: ЕНИСЕЙ

Наименование продукции: ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

Система Менеджмента качества сертифицирована

Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015

Сертификат № RU005212



Номер транспортного средства				Код станции	Дата отгрузки		Год исполнения Номер заказа		Номер фактуры		Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест			
54165931				891401	02.09.2024		24, 4700060230		0020846482		3	1	1	01	12	ПАЧКА			
N пп	Ном поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)	
										A	Б	С							
1	10	ГОСТ 535-2005 ГОСТ 27772-2021	543181	Ст3пс С245	5-1ГП 10-1ГП	Уголок 125x8			A	125	8	12000	М/Д		1		3	19.780	

Вес пачки до 7 тн - 1; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 1; Гарантия свариваемости - 1

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
		Слиток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cэ
1	543181		0.19	0.08	0.44	0.021	0.016	0.039	0.026	0.042	0.003	0.005								0.28

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ																														
N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	Механические свойства							Ударная вязкость				Твер- дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, fr	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели							
			Н/мм2			σв / σт	%			Дж/см2					хол. изг.								Изгиб с разгиб.	Мик. стр.		Гв		Гт		
			σв	σт	σ0,02		δ5	δР	δmax	Ψ	Темп °C	Тип образ- ца	Мех.стар +20 °C		НВ	S								So	S	So				
																											S/X	So/Ḳ	S/X	So/Ḳ
1	543181		449.0	311.0			37.0				-20	KCU	113.0	165.0		УД						0								
											-20	KCU	123.0	170.0								0								
											-20	KCU	131.0	163.0								0								
											-20	KCU	107.0	176.0								0								
			449.0	311.0			37.0				-20	KCU	113.0	165.0		УД						0								
			437.0	307.0			35.5				-20	KCU	123.0	170.0		УД						0								
											-20	KCU	131.0	163.0								0								
											-20	KCU	107.0	176.0								0								

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель:

Акционерное общество "Сталепромышленная компания"(Код:7615)

(ст. НМОТ)

Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

Станция назначения:

ЕНИСЕЙ

Наименование продукции:

ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные
ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

Номер транспортного средства				Код станции	Дата отгрузки		Год исполнения Номер заказа		Номер фактуры		Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест			
54165931				891401	02.09.2024		24, 4700060230		0020846482		3	1	1	01	12	ПАЧКА			
N пп	Ном поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)	
										A	Б	С							
2	20	ГОСТ 535-2005 ГОСТ 27772-2021	141902	Ст3пс С245	5-1ГП 10-1ГП	Уголок 125x10			A	125	10	12000	М/Д		1		1	2.880	

Вес пачки до 7 тн - 2; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 2; Гарантия свариваемости - 2

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
		Слиток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cэ
2	141902		0.19	0.08	0.49	0.014	0.018	0.031	0.012	0.019	0.003	0.004	0.002	<0.0001						0.28

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Сли- ток	Механические свойства							Ударная вязкость				Твер- дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _R	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели				
			Н/мм2			σ _в / σ _т	%			Дж/см2					G _в								G _т				
			σ _в	σ _т	σ _{0,02}		δ ₅	δ _Р	δ _{max}	Ψ	Темп	Тип			Мех.стар	хол. изг.				Изгиб с разгиб.			Мик. стр.	S	So	S	So
											°C	образ- ца			+20 °C												
											°C	образ- ца			+20 °C												
2	141902		429.0	297.0			37.0				-20	KCU	128.0	124.0		УД					0						
											-20	KCU	138.0	119.0							0						
											-20	KCU	134.0	155.0							0						
											-20	KCU	135.0	134.0							0						
			429.0	297.0			37.0				-20	KCU	128.0	124.0		УД					0						
			436.0	307.0			32.0				-20	KCU	138.0	119.0		УД					0						
											-20	KCU	134.0	155.0							0						
											-20	KCU	135.0	134.0							0						

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель:

Акционерное общество "Сталепромышленная компания"(Код:7615)

(ст. НМОТ)

Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

Станция назначения:

ЕНИСЕЙ

Наименование продукции:

ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные
ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

Номер транспортного средства			Код станции	Дата отгрузки		Год исполнения Номер заказа		Номер фактуры		Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.		ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест		
54165931			891401	02.09.2024		24, 4700060230		0020846482		3	1	1		01	12	ПАЧКА		
N пп	Ном поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
										A	Б	С						
3	20	ГОСТ 535-2005	241933	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 125x10			A	125	10	12000	М/Д		1		1	3.380

Вес пачки до 7 тн - 3; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 3; Гарантия свариваемости - 3

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
		Слиток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cэ
3	241933		0.22	0.08	0.55	0.012	0.018	0.012	0.008	0.018	0.003	0.004								0.32

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Сли- ток	Механические свойства								Ударная вязкость				Твер- дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _р	Виды испытаний		Зер- но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели				
			Н/мм2			σ _в / σ _т	%				Дж/см2														G _в		G _т		
			σ _в	σ _т	σ _{0,02}		δ ₅	δ _Р	δ _{max}	Ψ	Темп	Тип		Мех.стар							хол. изг.	Изгиб с разгиб.			Мик. стр.	кг/т	Условия провед. испытаний	S	So
											°C	образ- ца		+20 °C															
											НВ																		
3	241933		458.0	310.0			32.0				-20	KCU	75.0	74.0		УД		— — —			0	— — —	— — —	— — —	— — —				
											-20	KCU	75.0	74.0				— — —			0	— — —	— — —	— — —	— — —				
											-20	KCU	75.0	74.0				— — —			0	— — —	— — —	— — —	— — —				
											-20	KCU	75.0	74.0				— — —			0	— — —	— — —	— — —	— — —				

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель:

Акционерное общество "Сталепромышленная компания"(Код:7615)

(ст. НМОТ)

Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

Станция назначения:

ЕНИСЕЙ

Наименование продукции:

ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные
ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

Номер транспортного средства				Код станции	Дата отгрузки		Год исполнения Номер заказа		Номер фактуры		Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест			
54165931				891401	02.09.2024		24, 4700060230		0020846482		3	1	1	01	12	ПАЧКА			
N пп	Ном поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль		Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
											A	Б	С						
4	20	ГОСТ 535-2005 ГОСТ 27772-2021	443012	Ст3пс С245	5-1ГП 10-1ГП	Уголок 125x10				A	125	10	12000	М/Д		1		1	6.700

Вес пачки до 7 тн - 4; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 4; Гарантия свариваемости - 4

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
		Слиток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cэ
4	443012		0.20	0.07	0.46	0.016	0.015	0.027	0.013	0.016	0.002	0.004	0.002	0.0010						0.28

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	Механические свойства							Ударная вязкость				Твер- дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _R	Виды испытаний		Зер- но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели								
			Н/мм2			σ _в / σ _т	%			Дж/см2					хол. изг.	Изгиб с разгиб.				Условия провед. испытаний				G _в		G _т						
			σ _в	σ _т	σ _{0,02}		δ ₅	δ _Р	δ _{max}	Ψ	Темп	Тип образ- ца	Мех.стар											S	So	S	So					
											°C																	+20 °C	S/X	So/X	S/X	So/X
											НВ																					
4	443012		428.0	298.0			31.0				-20	KCU	127.0	164.0		УД			— — — —		0	— —	— —	— —	— —							
											-20	KCU	123.0	175.0					— — — —		0	— —	— —	— —	— —							
											-20	KCU	107.0	169.0					— — — —		0	— —	— —	— —	— —							
											-20	KCU	110.0	178.0					— — — —		0	— —	— —	— —	— —							
			428.0	298.0			31.0				-20	KCU	127.0	164.0		УД			— — — —		0	— —	— —	— —	— —							
			431.0	306.0			33.0				-20	KCU	123.0	175.0		УД			— — — —		0	— —	— —	— —	— —							
											-20	KCU	107.0	169.0					— — — —		0	— —	— —	— —	— —							
											-20	KCU	110.0	178.0					— — — —		0	— —	— —	— —	— —							

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель:

Акционерное общество "Сталепромышленная компания"(Код:7615)

(ст. НМОТ)

Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

Станция назначения:

ЕНИСЕЙ

Наименование продукции:

ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные
ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

Номер транспортного средства			Код станции	Дата отгрузки		Год исполнения Номер заказа		Номер фактуры		Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест			
54165931			891401	02.09.2024		24, 4700060230		0020846482		3	1	1	01	12	ПАЧКА			
N пп	Ном поз	НД	Плавка Партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	СОРТ	Кол. штанг	Кол. мест	Вес (т)
										A	B	C						
5	30	ГОСТ 535-2005	сб 940746	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 8П			высокая			12000	М/Д		1		1	4.120
6	30	ГОСТ 535-2005	сб 940758	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 8П			высокая			12000	М/Д		1		5	30.700

Итого Нетто:

12

67.560

Нетто+Увязки:

67.680

Брутто:

67.680

Вес пачки до 7 тн - 5, 6; Гарантия свариваемости - 5, 6; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 5, 6

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт	(*) ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)																	
		Слиток	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cэ
5	сб 940746		0.19	0.07	0.47	0.016	0.021	0.029	0.012	0.018	0.003	0.005								0.28
6	сб 940758		0.21	0.09	0.53	0.019	0.029	0.024	0.012	0.019	0.003	0.004								0.31

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N пп	Ном. плавки	Ном. парт Слиток	Механические свойства							Ударная вязкость				Твер- дость	Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _р	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса погонного метра	Стат. показатели					
			Н/мм2			σ _в / σ _т	%			Дж/см2					хол. изг.	Изгиб с разгиб.				Мик. стр.			кг/т	Условия провед. испытаний	G _B		G _T	
			σ _в	σ _т	σ _{0,02}		δ ₅	δ _P	δ _{max}	Ψ	Темп	Тип образ- ца	Мех.стар												S	So	S	So
											°C																	
5	сб 940746		440.0	275.0			34.0				-20		146.0	103.0		УД						0						
											-20		114.0	104.0								0						
											-20		158.0	107.0								0						
											-20		178.0	124.0								0						
6	сб 940758		470.0	305.0			31.0				-20		102.0	131.0		УД						0						
											-20		100.0	141.0								0						
											-20		104.0	153.0								0						
											-20		100.0	160.0								0						

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ ЗСМК"

Грузополучатель:

Акционерное общество "Сталепромышленная компания"(Код:7615)

(ст. НМОТ)

Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212

Станция назначения:

ЕНИСЕЙ

Наименование продукции:

ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные
ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.
На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПиН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Аттестат аккредитации лаборатории №РА.RU.512722 от 12.11.2015г.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

При переписке по вопросам количества и качества ссылайтесь на номер документа о качестве.
По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com.раздел Претензионная работа.

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг.
Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
QR-КОДА



Страна происхождения: РОССИЯ

Подписано ПЭП:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

ВОЛКОВА В. А., оператор
02.09.2024 14:26:14
ecf595c1-f8c4-485a-bee4-d87fd9ff03c1

Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

Производитель:
Manufacturer:
АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
JSC "EVRAZ ZSMK"
Kosmicheskoye Shosse,16,
Novokuznetsk, Kemerovskaya Oblast,
Russia, 654043

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 172401551
QUALITY CERTIFICATE No.

Заказ на поставку № 4700060230
Sales Order No.

Контракт № ДГЗС63002803
Contract No.
от 01.07.2022
Dated

Грузополучатель, страна
Consignee, Country
АО "СПК", Россия
АО "СПК", Russian Fed.



Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212
Quality Management System approved to ISO
9001:2015 by Bureau Veritas Certification
Certificate No. RU005212
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004



Вагон № 54165931
Railcar No.

Наименование продукции Name of Product	ТУ, ГОСТ Production Standard	Вид груз. мест Type of Packages	Кол-во мест Qty of Packages
Уголки стальные горячекатаные равнополочные	ГОСТ 8509-93	ПАЧКА	12
Швеллеры стальные горячекатаные	GOST 8509-93	PACK	
Hot-rolled steel equal-leg angles			
Hot-rolled steel channels			

№ пп No.	Номера плавков Heat Numbers	Марка стали Steel Grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Ед. изм. Unit	Коли- чество Quantity	Вес, МТ Weight, MT	
			Толщина / диаметр Thickness / Diameter	Ширина Width	Длина Length			Брутто Gross	Нетто Net
1	543181	Ст3пс (3ps) -5-1ГП	8	125	12000	t	3	19.810	19.780

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ / TEST RESULTS

№	Химический состав, % / Chemical Composition, %													
No.	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	V	Ti	Mo	B
1	0.19	0.08	0.44	0.021	0.016	0.039	0.026	0.042	0.003	0.005				
№	Химический состав, % / Chemical Composition, %													
No.	Nb	Ca	Al	W	Co	Zr	Ce	Sn	Pb	Sb	Zn	C eq	N eq	Cu eq
1												0.28		

Вес пачки до 7 тн - 1; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 1; Гарантия свариваемости - 1

Маркировка

Marking

Примечание

Notes

Производитель:
Manufacturer:
АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
JSC "EVRAZ ZSMK"
Kosmicheskoye Shosse,16,
Novokuznetsk, Kemerovskaya Oblast,
Russia, 654043

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 172401551
QUALITY CERTIFICATE No.

Заказ на поставку № 4700060230
Sales Order No.

Контракт № ДГЗС63002803
Contract No.
от 01.07.2022
Dated

Грузополучатель, страна
Consignee, Country
АО "СПК", Россия
АО "СПК", Russian Fed.



Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212
Quality Management System approved to ISO
9001:2015 by Bureau Veritas Certification
Certificate No. RU005212
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

Вагон № 54165931
Railcar No.

Наименование продукции Name of Product	ТУ, ГОСТ Production Standard	Вид груз. мест Type of Packages	Кол-во мест Qty of Packages
Уголки стальные горячекатаные равнополочные	ГОСТ 8509-93	ПАЧКА	12
Швеллеры стальные горячекатаные	GOST 8509-93	ПАЧКА	12
Hot-rolled steel equal-leg angles			
Hot-rolled steel channels		PACK	

№ пп No.	Номера плавков Heat Numbers	Марка стали Steel Grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Ед. изм. Unit	Коли- чество Quantity	Вес, МТ Weight, MT	
			Толщина / диаметр Thickness / Diameter	Ширина Width	Длина Length			Брутто Gross	Нетто Net
2	141902	Ст3пс (3ps) -5-1ГП	10	125	12000	t	1	2.890	2.880

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ / TEST RESULTS

№	Химический состав, % / Chemical Composition, %													
No.	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	V	Ti	Mo	B
2	0.19	0.08	0.49	0.014	0.018	0.031	0.012	0.019	0.003	0.004		<0.0001		

№	Химический состав, % / Chemical Composition, %													
No.	Nb	Ca	Al	W	Co	Zr	Ce	Sn	Pb	Sb	Zn	C eq	N eq	Cu eq
2			0.002									0.28		

Вес пачки до 7 тн - 2; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 2; Гарантия свариваемости - 2

Маркировка

Marking

Примечание

Notes

Производитель:
Manufacturer:
АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
JSC "EVRAZ ZSMK"
Kosmicheskoye Shosse,16,
Novokuznetsk, Kemerovskaya Oblast,
Russia, 654043

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 172401551
QUALITY CERTIFICATE No.

Заказ на поставку № 4700060230
Sales Order No.

Контракт № ДГЗС63002803
Contract No.
от 01.07.2022
Dated

Грузополучатель, страна
Consignee, Country
АО "СПК", Россия
АО "СПК", Russian Fed.



Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212
Quality Management System approved to ISO
9001:2015 by Bureau Veritas Certification
Certificate No. RU005212
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

Вагон № 54165931
Railcar No.

Наименование продукции Name of Product	ТУ, ГОСТ Production Standard	Вид груз. мест Type of Packages	Кол-во мест Qty of Packages
Уголки стальные горячекатаные равнополочные	ГОСТ 8509-93	ПАЧКА	12
Швеллеры стальные горячекатаные	GOST 8509-93	ПАЧКА	12
Hot-rolled steel equal-leg angles			
Hot-rolled steel channels		PACK	

№ пп No.	Номера плавков Heat Numbers	Марка стали Steel Grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Ед. изм. Unit	Коли- чество Quantity	Вес, МТ Weight, MT	
			Толщина / диаметр Thickness / Diameter	Ширина Width	Длина Length			Брутто Gross	Нетто Net
3	241933	Ст3пс (3ps) -5-1ГП	10	125	12000	t	1	3.390	3.380

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ / TEST RESULTS

№	Химический состав, % / Chemical Composition, %													
No.	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	V	Ti	Mo	B
3	0.22	0.08	0.55	0.012	0.018	0.012	0.008	0.018	0.003	0.004				
№	Химический состав, % / Chemical Composition, %													
No.	Nb	Ca	Al	W	Co	Zr	Ce	Sn	Pb	Sb	Zn	C eq	N eq	Cu eq
3												0.32		

Вес пачки до 7 тн - 3; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 3; Гарантия свариваемости - 3

Маркировка

Marking

Примечание

Notes

Производитель:
Manufacturer:
АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
JSC "EVRAZ ZSMK"
Kosmicheskoye Shosse,16,
Novokuznetsk, Kemerovskaya Oblast,
Russia, 654043

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 172401551
QUALITY CERTIFICATE No.

Заказ на поставку № 4700060230
Sales Order No.

Контракт № ДГЗС63002803
Contract No.
от 01.07.2022
Dated

Грузополучатель, страна
Consignee, Country
АО "СПК", Россия
АО "СПК", Russian Fed.



Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212
Quality Management System approved to ISO
9001:2015 by Bureau Veritas Certification
Certificate No. RU005212
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

Вагон № 54165931
Railcar No.

Наименование продукции Name of Product	ТУ, ГОСТ Production Standard	Вид груз. мест Type of Packages	Кол-во мест Qty of Packages
Уголки стальные горячекатаные равнополочные	ГОСТ 8509-93	ПАЧКА	12
Швеллеры стальные горячекатаные	GOST 8509-93	PACK	
Hot-rolled steel equal-leg angles			
Hot-rolled steel channels			

№ пп No.	Номера плавков Heat Numbers	Марка стали Steel Grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Ед. изм. Unit	Коли- чество Quantity	Вес, МТ Weight, MT	
			Толщина / диаметр Thickness / Diameter	Ширина Width	Длина Length			Брутто Gross	Нетто Net
4	443012	Ст3пс (3ps) -5-1ГП	10	125	12000	t	1	6.710	6.700

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ / TEST RESULTS

№	Химический состав, % / Chemical Composition, %													
No.	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	V	Ti	Mo	B
4	0.20	0.07	0.46	0.016	0.015	0.027	0.013	0.016	0.002	0.004		0.0010		
№	Химический состав, % / Chemical Composition, %													
No.	Nb	Ca	Al	W	Co	Zr	Ce	Sn	Pb	Sb	Zn	C eq	N eq	Cu eq
4			0.002									0.28		

Вес пачки до 7 тн - 4; ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ ПРОКАТКИ - 4; Гарантия свариваемости - 4

Маркировка

Marking

Примечание

Notes

Производитель:
Manufacturer:
АО "ЕВРАЗ ЗСМК"
JSC "EVRAZ ZSMK"
Kosmicheskoye Shosse,16,
Novokuznetsk, Kemerovskaya Oblast,
Russia, 654043

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 172401551
QUALITY CERTIFICATE No.

Заказ на поставку № 4700060230
Sales Order No.

Контракт № ДГЗС63002803
Contract No.
от 01.07.2022
Dated

Грузополучатель, страна
Consignee, Country
АО "СПК", Россия
АО "СПК", Russian Fed.



Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015
Сертификат № RU005212
Quality Management System approved to ISO
9001:2015 by Bureau Veritas Certification
Certificate No. RU005212
Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

Вагон № 54165931
Railcar No.

Наименование продукции Name of Product	ТУ, ГОСТ Production Standard	Вид груз. мест Type of Packages	Кол-во мест Qty of Packages
Уголки стальные горячекатаные равнополочные	ГОСТ 8240-97	ПАЧКА	12
Швеллеры стальные горячекатаные	GOST 8240-97	PACK	
Hot-rolled steel equal-leg angles			
Hot-rolled steel channels			

№ пп No.	Номера плавков Heat Numbers	Марка стали Steel Grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Ед. изм. Unit	Коли- чество Quantity	Вес, МТ Weight, MT	
			Толщина / диаметр Thickness / Diameter	Ширина Width	Длина Length			Брутто Gross	Нетто Net
5	sb 940746	Ст3пс (Зps) -5-1ГП			12000	t	1	4.130	4.120
6	sb 940758	Ст3пс (Зps) -5-1ГП			12000	t	5	30.750	30.700
Итого / Total:							12	67.680	67.560

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ / TEST RESULTS

№ No.	Химический состав, % / Chemical Composition, %													
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	V	Ti	Mo	B
5	0.19	0.07	0.47	0.016	0.021	0.029	0.012	0.018	0.003	0.005				
6	0.21	0.09	0.53	0.019	0.029	0.024	0.012	0.019	0.003	0.004				

№ No.	Химический состав, % / Chemical Composition, %													
	Nb	Ca	Al	W	Co	Zr	Ce	Sn	Pb	Sb	Zn	C eq	N eq	Cu eq
5												0.28		
6												0.31		

Вес пачки до 7 тн - 5, 6; Гарантия свариваемости - 5, 6; Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 5, 6

Маркировка

Marking

Примечание

Notes

Подпись:
Signature:

ВОЛКОВА В. А., оператор
02.09.2024 14:26:14
ecf595c1-f8c4-485a-bee4-d87fd9ff03c1

Дата / Date: 02.09.2024

№ пп No	Механические пробы Mechanical tests								Технологические пробы Technological tests				
	Re Y.S	Rm U.T.S	A PCT EL	S	A evenly	Cross Selection All area	Weight Per	KSU \ KSV			Изгиб Bend	Повторный изгиб Rebend	Осадка Upsetting
								Temp.	Impact strength	After ageing			
N/mm		%		mm	Kg/m	C	J						
1	311.0	449.0	37.0				0,000	-20	113.0	165.0	GOOD		

№ пп No	Металлографические испытания Metallographic tests					Металлографические испытания структуры Macrostructure tests					Твердость Hardness HB
1											

№ пп No	Прочие свойства		Other properties	
	Масса окалины Scale mass			
	Kg/t			
1				

Шаблон деформации	Deformation pattern
-------------------	---------------------

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
 The radioactivity level in the metal meets the requirements of Sanitary Rules and Regulations SanPiN 2.6.1.2523-09, SP 2.6.1.2612-10.

№ пп No	Механические пробы Mechanical tests								Технологические пробы Technological tests				
	Re Y.S	Rm U.T.S	A PCT EL	S	A evenly	Cross Selection All area	Weight Per	KSU \ KSV			Изгиб Bend	Повторный изгиб Rebend	Осадка Upsetting
								Temp.	Impact strength	After ageing			
N/mm		%		mm	Kg/m	C	J						
2	297.0	429.0	37.0				0,000	-20	128.0	124.0	GOOD		

№ пп No	Металлографические испытания Metallografic tests					Металлографические испытания структуры Macrostructure tests					Твердость Hardness HB
2											

№ пп No	Прочие свойства Other properties									
	Масса окалины Scale mass									
	Kg/t									
2										

Шаблон деформации	Deformation pattern
-------------------	---------------------

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
 The radioactivity level in the metal meets the requirements of Sanitary Rules and Regulations SanPiN 2.6.1.2523-09, SP 2.6.1.2612-10.

№ пп No	Механические пробы Mechanical tests								Технологические пробы Technological tests				
	Re Y.S	Rm U.T.S	A PCT EL	S	A evenly	Cross Selection All area	Weight Per	KSU \ KSV			Изгиб Bend	Повторный изгиб Rebend	Осадка Upsetting
								Temp.	Impact strength	After ageing			
N/mm		%		mm	Kg/m	C	J						
3	310.0	458.0	32.0				0,000	-20	75.0	74.0	GOOD		

№ пп No	Металлографические испытания Metallografic tests					Металлографические испытания структуры Macrostructure tests					Твердость Hardness HB
3											

№ пп No	Прочие свойства Other properties									
	Масса окалины Scale mass									
	Kg/t									
3										

Шаблон деформации	Deformation pattern
-------------------	---------------------

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
 The radioactivity level in the metal meets the requirements of Sanitary Rules and Regulations SanPiN 2.6.1.2523-09, SP 2.6.1.2612-10.

№ пп No	Механические пробы Mechanical tests								Технологические пробы Technological tests				
	Re Y.S	Rm U.T.S	A PCT EL	S	A evenly	Cross Selection All area	Weight Per	KSU \ KSV			Изгиб Bend	Повторный изгиб Rebend	Осадка Upsetting
								Temp.	Impact strength	After ageing			
N/mm		%		mm	Kg/m	C	J						
4	298.0	428.0	31.0				0,000	-20	127.0	164.0	GOOD		

№ пп No	Металлографические испытания Metallografic tests					Металлографические испытания структуры Macrostructure tests					Твердость Hardness HB
4											

№ пп No	Прочие свойства Other properties									
	Масса окалины Scale mass									
	Kg/t									
4										

Шаблон деформации	Deformation pattern
-------------------	---------------------

№ пп No	Механические пробы Mechanical tests								Технологические пробы Technological tests				
	Re Y.S	Rm U.T.S	A PCT EL	S	A evenly	Cross Selection All area	Weight Per	KSU \ KSV			Изгиб Bend	Повторный изгиб Rebend	Осадка Upsetting
								Temp.	Impact strength	After ageing			
N/mm		%			mm	Kg/m	C	J					
5	275.0	440.0	34.0				0,000	-20	146.0	103.0	GOOD		
6	305.0	470.0	31.0				0,000	-20	102.0	131.0	GOOD		

№ пп No	Металлографические испытания Metallografic tests					Металлографические испытания структуры Macrostructure tests					Твердость Hardness HB
5											
6											

№ пп No	Прочие свойства		Other properties	
	Масса окалины Scale mass			
	Kg/t			
5				
6				

Шаблон деформации	Deformation pattern
-------------------	---------------------

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
 The radioactivity level in the metal meets the requirements of Sanitary Rules and Regulations SanPiN 2.6.1.2523-09, SP 2.6.1.2612-10.

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ (ст.НМОТ) К ДОКУМЕНТУ О КАЧЕСТВЕ N 172401551

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель: Акционерное общество "Сталепромышленная компания"(Код:7615)

Станция
назначения: ЕНИСЕЙ

Наименование продукции:

ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные
ГОСТ 8509-93 - Уголки стальные горячекатаные равнополочные

Номер ТС :

54165931

N пп	Ном поз	Ид пачки	Ном пачки	НД	Плавка / партия	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длины	С О Р Т	Вес (тн)
										А	Б	С	Д			
1	10		48	ГОСТ 535-2005	543181	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 125x8	А	125	8	12000		М/Д	1	6,600
2	10		117	ГОСТ 535-2005	543181	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 125x8	А	125	8	12000		М/Д	1	6,590
3	10		118	ГОСТ 535-2005	543181	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 125x8	А	125	8	12000		М/Д	1	6,590
4	20		41	ГОСТ 535-2005	141902	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 125x10	А	125	10	12000		М/Д	1	2,880
5	20		44	ГОСТ 535-2005	241933	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 125x10	А	125	10	12000		М/Д	1	3,380
6	20		17	ГОСТ 535-2005	443012	Ст3пс	5-1ГП	Уголок 125x10	А	125	10	12000		М/Д	1	6,700
7	30		15	ГОСТ 535-2005	940746	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 8П	высокая			12000		М/Д	1	4,120
8	30		21	ГОСТ 535-2005	940758	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 8П	высокая			12000		М/Д	1	6,150
9	30		22	ГОСТ 535-2005	940758	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 8П	высокая			12000		М/Д	1	6,140
10	30		32	ГОСТ 535-2005	940758	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 8П	высокая			12000		М/Д	1	6,140
11	30		33	ГОСТ 535-2005	940758	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 8П	высокая			12000		М/Д	1	6,140
12	30		34	ГОСТ 535-2005	940758	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 8П	высокая			12000		М/Д	1	6,130

Итого: 67,560

Вес брутто: 67,680

Всего мест : 12

Правила приемки



Приемка по качеству

Проводится в стадии поставки, за исключением скрытых недостатков товара, согласно требованиям стандартов (ГОСТы РФ, ТУ, ТС и тд), оговоренных условиями договора.

Чтобы избежать принятия неверных решений, соблюдайте правила приемки товара.



Приемка по количеству

Проводится путём провешивания и подсчётом количества мест, штук, (если их количество указано), согласно требованиям стандартов (ГОСТы, ТУ, ТС и тд), оговоренных условиями договора.

Ответственность



Составить первичный акт

О выявленном несоответствии с указанием обоснований и подписью представителя перевозчика, с фото в стадии поставки.

Остановите приемку при выявлении каких-либо несоответствий по качеству или количеству.



В течение 24 часов

Направить уведомление о вызове представителя Поставщика с приложением первичного акта; убедиться в наличии подписей всех ответственных лиц, а также в отметке в транспортной накладной и подтверждающих документах; фото бирок, фото дефекта, фото Товара в стадии поставки, протоколы замеров и тд.

Обратите внимание



Отклонением не является

Если разница в весе Груза, выявленная у Получателя, не превышает значений предельного расхождения в результатах определения массы нетто такого Груза.



Браком не является

Если выявленное у Получателя несоответствие не регламентируется требованиями стандартов (ГОСТы, ТУ, ТС и тд).



Покупатель возмещает

Поставщику документально подтвержденные расходы на организацию поездки представителя Поставщика для участия в приемке Товара, в том числе стоимость проживания, транспортные расходы, суточные, если Покупатель, несмотря на ответ Поставщика о направлении представителя для участия в приемке или до истечения срока явки представителя, осуществит приемку Товара и/или распорядится Товаром.



Обеспечить

- сохранность претензионного груза;
- встречу, проживание и условия приёмки Товара с представителями Поставщика;
- по результатам совместной приёмки Товара направить официальную претензию в срок, оговоренный условиями Договора.

QR-код для
перехода в чат-бот
по претензионной
работе



Telegram

Видеоролик
по приемке
продукции

