

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЮЖНЫЙ ГОРНО-МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМПЛЕКС»

«Southern Mining and Metallurgical Complex» Limited Liability Company

тел. : +7 (85742) 7-33-20; 7-33-82
E-mail: miroshnichenko@amk-ygmk.ru

тел. : +7 (85742) 7-33-20; 7-33-82
E-mail: miroshnichenko@amk-ygmk.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
QUALITY CERTIFICATE №

42453

Дата
Date

31.08.24

Лист 1 из листов 1
Sheet 1 of sheets 1

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

ГОСТ 7566-2018

Контракт №
Contract №

1-ПП-АМК от 28.12.2022
спецификация №СМСМ-020140 от 22.07.2024г.

Заказ №
Production order №

1745

Заказчик: ООО "МеталлКомплектСнаб" Российская Федерация, г.Новосибирск 630024 ул. Ватутина, здание 38в, эт.3.пом.№ 1.
Customer: Нал.код:2222063541 ОКПО:80321327 Ж/д код:3085
Станция:850204 Клещиха,З.-Сиб. Наименование покупателя: ООО"МеталлКомплектСнаб"

Наименование товара: фасонный профиль
Description of goods:shape profiles

Род упаковки:
Kind of paking:

пачки массой до 8 т
weight bundles up to 8 mt

Стандарт: ГОСТ 8240-97
ГОСТ 19281-14; кат.15 ;к.п.325
Standard:

Состояние поставки:
Delivery condition:

Горячекатаный
Hot-rolled

Вагон №
RW-car №

55850952

Выплавка: конвертерный способ производства
Steelmaking process: basic oxygen steel making

Количество мест
No of plates

10

№ позиц. Item	Номера плавов Heat №	Номер партии Test №	Профиль Profile	Марка стали Steel grade	Сорт Sort	Размеры, мм Dimensions,mm			Количество товара		Вес, тн Weight, mt	
						Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length	штук Quantity	мест pcs	БРУТТО Gross	НЕТТО Net
3	24K10450	670	швеллер 22П	09Г2С15	1	5.4	82	12000	164	6	42,50	42,33
3	24K10449	669	швеллер 22П	09Г2С15	1	5.4	82	12000	90	4	23,30	23,20
Итого/ Total									254	10	65,80	65,53

Номер плавки Cast №	Химический состав, % Chemical composition, %															
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	CE
	X 100			X 1000		X 100			X 1000							
24K10449	11	155	62	4	11	4.1	11	2.9		4.9				3		
24K10450	12	154	61	6	8	3.1	2.9	2.7		5.4				3		

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

TEST RESULTS

№ партии	Испытание на растяжение и ударный изгиб														Изгиб	
	Размеры образца		Отбор образца			Тем- пера- тура испы- таний Test	Пре- дел теку- чести Yield point, ReH N/mm ²	Пре- дел проч- ности Ten- sile stre- ngth Rm, N/mm ²	Относ. удли- нение Elon- gation Lo=200 %	Суже- ние Re- duc- tion of area Z %	1=(J) 2=(J/sm ²) 3=(%) 4=(J/sm ²)	Энергия удара KU Energy Absorption Ударная вязкость KCU Impact strength Волокнистая составляющая Shear Fracture Ударная вязкость после механического старения				
	D.m. of specimen		Specimen									Values				
	толщи- на	шири- на	Место, Loca tion	Нап- равле- ние Direc tion	Поло- жение Posi tion							1	2	3		Σn
test №	Ø															Bend
669	10	30		L		+20	380	515	32.0							УД
	10	30		L		+20	380	515	32.0							УД
	7.5	10		L		-70					2	261	281		271	
	7.5	10		L		-70					2	261	281		271	
	7.5	10		L		+20					4	304	310		307	
670	7.5	10		L		+20					4	304	310		307	
	10	30		L		+20	383	519	34.0							УД
	10	30		L		+20	369	516	33.0							УД
	7.5	10		L		-70					2	243	240		242	
	7.5	10		L		-70					2	242	221		232	
	7.5	10		L		+20					4	307	317		312	
	7.5	10		L		+20					4	310	305		308	
	7.5	10		L		+20										

Примечание: упаковка катанкой

Подпись
Signature

 / Володина О.Н./

Штамп
Stamp

