

Продавец (Экспортер) / Seller (Exporter) Общество с ограниченной ответственностью ГУРЬЕВСК-СТАЛЬ, РОССИЯ		Грузополучатель, адрес, Consignee, Address Индивидуальный предприниматель Лазарева Инга Андреевна 664053, ИРКУТСКАЯ ОБЛАСТЬ, Иркутск, Розы Люксембург - 220 - офис 314				Сертификат качества № P19118		
						Quality certificate №		
						Дата/Date/ 22.11.2024		
						Лист/Sheet 1 Листов/Sheets 1		
Железная дорога В-Сиб. жд.		Станция назначения БАТАРЕЙНАЯ		Договор №, Contract № 930021210004		Кол-во мест/Package Nos14		
						Вид груза/Type of packag		
Поз./Pos.		Вагон/Car № 61617676						

Заказ/Order № 12242911011

№ п/п	№ плавки	Условные обозначения	Сорт	Брутто, тн	Нетто, тн	Длина, мм	Кол-во мест
1	K315793	Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 С255 12 ГОСТ 27772-2021	Первый сорт	4,515	4,500	12 000	1
2	K135940	Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 С255 12 ГОСТ 27772-2021	Первый сорт	4,420	4,405	12 000	1
3	K315793	Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 С255 12 ГОСТ 27772-2021	Первый сорт	4,475	4,460	12 000	1
4	K315793	Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 С255 12 ГОСТ 27772-2021	Первый сорт	4,705	4,690	12 000	1
5	K315793	Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 С255 12 ГОСТ 27772-2021	Первый сорт	4,380	4,365	12 000	1
6	K315793	Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 С255 12 ГОСТ 27772-2021	Первый сорт	4,515	4,500	12 000	1
7	K315793	Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 С255 12 ГОСТ 27772-2021	Первый сорт	4,365	4,350	12 000	1
8	K315793	Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 С255 12 ГОСТ 27772-2021	Первый сорт	4,320	4,305	12 000	1
9	K315793	Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 С255 12 ГОСТ 27772-2021	Первый сорт	4,600	4,585	12 000	1
10	K315793	Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 С255 12 ГОСТ 27772-2021	Первый сорт	4,485	4,470	12 000	1
11	K135940	Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 С255 12 ГОСТ 27772-2021	Первый сорт	4,610	4,595	12 000	1
12	K135940	Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 С255 12 ГОСТ 27772-2021	Первый сорт	4,260	4,245	12 000	1
13	K135940	Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 С255 12 ГОСТ 27772-2021	Первый сорт	4,600	4,585	12 000	1
14	K135940	Швеллер стальной горячекатаный №12У ГОСТ 8240-97 С255 12 ГОСТ 27772-2021	Первый сорт	4,525	4,510	12 000	1
Итого:				62,775	62,565		14

1278

Содержание элементов в %

№п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ti	Ni	Cu	N	As	Al	V
x100	x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x1000	x100	x100	x1000	x100	x1000	x100
1	16	60	18	31	14	5	1	3	4	-	-	2	-
2	16	56	17	10	13	3	1	2	4	-	-	2	-
3	16	60	18	31	14	5	1	3	4	-	-	2	-
4	16	60	18	31	14	5	1	3	4	-	-	2	-
5	16	60	18	31	14	5	1	3	4	-	-	2	-
6	16	60	18	31	14	5	1	3	4	-	-	2	-
7	16	60	18	31	14	5	1	3	4	-	-	2	-
8	16	60	18	31	14	5	1	3	4	-	-	2	-
9	16	60	18	31	14	5	1	3	4	-	-	2	-
10	16	60	18	31	14	5	1	3	4	-	-	2	-
11	16	56	17	10	13	3	1	2	4	-	-	2	-
12	16	56	17	10	13	3	1	2	4	-	-	2	-
13	16	56	17	10	13	3	1	2	4	-	-	2	-
14	16	56	17	10	13	3	1	2	4	-	-	2	-

№№ п/п	Механические свойства				Ударная вязкость КСU, Дж/см2, при температуре, С					Ударная вязкость КСV, Дж/см2, при температуре, С					Технологич. испытания		Тверд. НВ отпеч. мм	Мак ро
	времен сопрот. Н/мм2	предел тежуч. Н/мм2	удлине н. %	сжатие %	темпер. -20°С	темпер. +20°С	темпер. -40°С	темпер. -60°С	темпер. -70°С	после механ. стар.	темпер. 0°С	темпер. -20°С	темпер. -40°С	темпер. -60°С	холод. загиб	горяч. осад ка		
1	409	310	33,5	-						78-76	-	125-122	-	-	Уд		-	
2	430	315	32,0	-						78-76	-	121-118	-	-	Уд		-	
3	409	310	33,5	-						78-76	-	125-122	-	-	Уд		-	
4	409	310	33,5	-						78-76	-	125-122	-	-	Уд		-	
5	409	310	33,5	-						78-76	-	125-122	-	-	Уд		-	
6	409	310	33,5	-						78-76	-	125-122	-	-	Уд		-	
7	409	310	33,5	-						78-76	-	125-122	-	-	Уд		-	
8	409	310	33,5	-						78-76	-	125-122	-	-	Уд		-	
9	409	310	33,5	-						78-76	-	125-122	-	-	Уд		-	
10	409	310	33,5	-						78-76	-	125-122	-	-	Уд		-	
11	430	315	32,0	-						78-76	-	121-118	-	-	Уд		-	
12	430	315	32,0	-						78-76	-	121-118	-	-	Уд		-	
13	430	315	32,0	-						78-76	-	121-118	-	-	Уд		-	
14	430	315	32,0	-						78-76	-	121-118	-	-	Уд		-	

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в Российской Федерации стандартам и техническим условиям
При перепишке по вопросам качества обращайтесь на № сертификата.

Примечание: контроль технического процесса и аттестация продукции произведена отделом по контролю качества ООО "Туревск-Сталь"
Содержание технологических радионуклидов соответствует ГН 2.6.1.2159-07 (менее 0,3 мБк/кг)
Металлопродукция изготовлена из сырья не содержащего радиационного загрязнения.

Контролер ОКК М.Т. Токеева
Бригадир погрузки Маму Маслю

