

Грузоотправитель: ОАО "Новокузнецкий металлургический комбинат"

Общество с ограниченной ответственностью "МСВ" (Код:1000)

Станция	Автодоставка
1	1
2	2
3	3
4	4
5	5
6	6
7	7
8	8
9	9
10	10
11	11
12	12
13	13
14	14
15	15
16	16
17	17
18	18
19	19
20	20
21	21
22	22
23	23
24	24
25	25
26	26
27	27
28	28
29	29
30	30
31	31
32	32
33	33
34	34
35	35
36	36
37	37
38	38
39	39
40	40
41	41
42	42
43	43
44	44
45	45
46	46
47	47
48	48
49	49
50	50
51	51
52	52
53	53
54	54
55	55
56	56
57	57
58	58
59	59
60	60
61	61
62	62
63	63
64	64
65	65
66	66
67	67
68	68
69	69
70	70
71	71
72	72
73	73
74	74
75	75
76	76
77	77
78	78
79	79
80	80
81	81
82	82
83	83
84	84
85	85
86	86
87	87
88	88
89	89
90	90
91	91
92	92
93	93
94	94
95	95
96	96
97	97
98	98
99	99
100	100

ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные



Номер транспортного средства	Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения Номер заказа	Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест
Р033УВ154	111111	22.01.2026	26, 4700098201	0021037714	1	4	1	01	4	ПАЧКА

N Нов мп поз	Плавка Партия	НД	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф.	Точн по овал	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Гр. пред. отклон.	Сорт	Кол. штамп	Кол. мест	Вес (т)
									A	B	C						
1	455526	ГОСТ 535-2005 ГОСТ 27772-2021	Ст3сп С255	5-1П 10-1П	Швеллер 14П			Высокая			12000	М/д		1		2	9.930
2	455539	ГОСТ 535-2005 ГОСТ 27772-2021	Ст3сп С255	5-1П 10-1П	Швеллер 14П			Высокая			12000	М/д		1		2	9.230

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N п	Плавка Партия	Марка стали	Механические свойства										Ударная вязкость					Твер- дость	Технол.		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. плотность попер. ребер, fr	Виды испытаний		Зер- но бал.	Масса порт- ного метра	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
			Н/мм2			σв / σт	%			ψ	Темп °C	Тип образ- ца	Мех.стар +20 °C	хол. изг.	Изгиб с разгиб.	кг/т	Условная прочед. испытаний		S	So				S	So																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
			σв	σт	σ0,02		δ5	δр	δmax																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
																												C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255	C255

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.

Аттестат аккредитации лаборатории №РА.РУ.512722 от 12.11.2015г.

Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5гн +/- 10кг, от 5гн до 15гн +/- 20кг.
Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008/Таблица А.1

(*)-Хим. анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим. анализ в готовом сорте

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПин 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве.
По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: <https://www.euras.com/ru/products/claims/>

Подписано ПЭП:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

БОРОДИНА Н. В., оператор
22.01.2026 14:30:45
4cf241bf-585d-4c70-8ee8-d1228bd4448d4



Перечень грузовых мест

К вагону машине P033УВ154
Дата отгрузки 22.01.2026
По договору ПАО "ЕВРАЗ"
Грузополучатель МСВ ООО, 0335, 97670345, РФ 630512, Новосибирская обл., г.Новосибирск, Криводановский сельсовет, ул. Производственная зона-участок 12
Станция назначения/Адрес доставки РФ 630512, Новосибирская обл., г.Новосибирск, Криводановский сельсовет, ул. Производственная зона-участок 12
Принадлежность пути <>

№ Пачки	№ Плавки	Вес пачки, тн
318	455539	4,460
216	455539	4,770
214	455526	4,970
213	455526	4,960
Всего		19,16
Элементы крепления		
Итого		

Инженер т/о ОАО Новокузнецкметаллопторг
 Автор Умрилова А.Е.

ОАО
 «НОВОКУЗНЕЦКМЕТАЛЛОПТОРГ»