



Отгружено по заказу: 2024 года

Дата выписки сертификата: 10.04.2024

Заказ: Z241603458

Изготовитель/Грузоотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Вагон (машина): 59395772

Грузополучатель: ПАО "Челябинский металлургический комбинат"

Цех, стан: 020

Наименование продукции:

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 12

Количество строк : 12

НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	НТД на продукцию						Объем поставки				№ пакета	
			Размеры				Номер плавки		Обозначение марка стали (класс)	Кат. мар- ки	Кол. шт.	Масса теор. (т)		
			R1	R3	R2	R4	Усл. пос.	г о д						Агрегат, порядковый номер
ГОСТ Р 57837-2017 ГОСТ 27772-2021 ГОСТ Р 57837-2017														
1	10	Двутавр 20Б1	8	100	12000		100%МД	4	32590	C255	12	22	5.632	2922078
2	10	Двутавр 20Б1	8	100	12000		100%МД	4	32590	C255	12	22	5.632	2922084
3	10	Двутавр 20Б1	8	100	12000		100%МД	4	32590	C255	12	20	5.120	2922149
4	10	Двутавр 20Б1	8	100	12000		100%МД	4	32590	C255	12	20	5.120	2922153
5	10	Двутавр 20Б1	8	100	12000		100%МД	4	32590	C255	12	22	5.632	2922178
6	10	Двутавр 20Б1	8	100	12000		100%МД	4	32590	C255	12	22	5.632	2922264
7	10	Двутавр 20Б1	8	100	12000		100%МД	4	32590	C255	12	22	5.632	2922241
8	10	Двутавр 20Б1	8	100	12000		100%МД	4	32590	C255	12	22	5.632	2922242
9	10	Двутавр 20Б1	8	100	12000		100%МД	4	32590	C255	12	22	5.632	2922246
10	10	Двутавр 20Б1	8	100	12000		100%МД	4	32590	C255	12	22	5.632	2922248
11	10	Двутавр 20Б1	8	100	12000		100%МД	4	32590	C255	12	22	5.632	2922250
12	10	Двутавр 20Б1	8	100	12000		100%МД	4	32590	C255	12	22	5.632	2922179
											260	66.560		

Химический состав

№	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	V	Nb	Mo	N	B	As	Sn	Zr	Ca	Sb
№	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
1	0.164	0.489	0.22	0.014	0.0072	0.038	0.048	0.013	0.023	< 0.0020	0.0073	< 0.0050	< 0.005	0.0052	< 0.0005	0.0007	0.0012	< 0.0020	0.0024	< 0.0010
2	0.164	0.489	0.22	0.014	0.0072	0.038	0.048	0.013	0.023	< 0.0020	0.0073	< 0.0050	< 0.005	0.0052	< 0.0005	0.0007	0.0012	< 0.0020	0.0024	< 0.0010
3	0.164	0.489	0.22	0.014	0.0072	0.038	0.048	0.013	0.023	< 0.0020	0.0073	< 0.0050	< 0.005	0.0052	< 0.0005	0.0007	0.0012	< 0.0020	0.0024	< 0.0010
4	0.164	0.489	0.22	0.014	0.0072	0.038	0.048	0.013	0.023	< 0.0020	0.0073	< 0.0050	< 0.005	0.0052	< 0.0005	0.0007	0.0012	< 0.0020	0.0024	< 0.0010
5	0.164	0.489	0.22	0.014	0.0072	0.038	0.048	0.013	0.023	< 0.0020	0.0073	< 0.0050	< 0.005	0.0052	< 0.0005	0.0007	0.0012	< 0.0020	0.0024	< 0.0010
6	0.164	0.489	0.22	0.014	0.0072	0.038	0.048	0.013	0.023	< 0.0020	0.0073	< 0.0050	< 0.005	0.0052	< 0.0005	0.0007	0.0012	< 0.0020	0.0024	< 0.0010
7	0.164	0.489	0.22	0.014	0.0072	0.038	0.048	0.013	0.023	< 0.0020	0.0073	< 0.0050	< 0.005	0.0052	< 0.0005	0.0007	0.0012	< 0.0020	0.0024	< 0.0010
8	0.164	0.489	0.22	0.014	0.0072	0.038	0.048	0.013	0.023	< 0.0020	0.0073	< 0.0050	< 0.005	0.0052	< 0.0005	0.0007	0.0012	< 0.0020	0.0024	< 0.0010
9	0.164	0.489	0.22	0.014	0.0072	0.038	0.048	0.013	0.023	< 0.0020	0.0073	< 0.0050	< 0.005	0.0052	< 0.0005	0.0007	0.0012	< 0.0020	0.0024	< 0.0010
10	0.164	0.489	0.22	0.014	0.0072	0.038	0.048	0.013	0.023	< 0.0020	0.0073	< 0.0050	< 0.005	0.0052	< 0.0005	0.0007	0.0012	< 0.0020	0.0024	< 0.0010
11	0.164	0.489	0.22	0.014	0.0072	0.038	0.048	0.013	0.023	< 0.0020	0.0073	< 0.0050	< 0.005	0.0052	< 0.0005	0.0007	0.0012	< 0.0020	0.0024	< 0.0010
12	0.164	0.489	0.22	0.014	0.0072	0.038	0.048	0.013	0.023	< 0.0020	0.0073	< 0.0050	< 0.005	0.0052	< 0.0005	0.0007	0.0012	< 0.0020	0.0024	< 0.0010

Физико-механические свойства

№	Ударная вязкость, KCV при				Предел текуч Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Относител. Удлинение %	Загиб холодный	Механическое старение
	1	2	3	4 сред					
				Дж/см2					Дж/см2
1				101	-20°	293	422	29	Уд 29
2				101	-20°	293	422	29	Уд 29
3				101	-20°	293	422	29	Уд 29
4				101	-20°	293	422	29	Уд 29
5				101	-20°	293	422	29	Уд 29
6				101	-20°	293	422	29	Уд 29
7				101	-20°	293	422	29	Уд 29
8				101	-20°	293	422	29	Уд 29
9				101	-20°	293	422	29	Уд 29
10				101	-20°	293	422	29	Уд 29
11				101	-20°	293	422	29	Уд 29
12				101	-20°	293	422	29	Уд 29



Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение
		Состояние поставки	ГК		10	Номер приказа	0020788288.1
		Гарантия свариваемости	СВ				

Аттестация механических свойств по приемочным числам не производилась.

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД
реквизит: 0.26т.

10 по 22 шт, 2 по 20 шт

Отпуск продукции осуществляется по теор. весу

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EB01, дата внесения в реестр аккредитованных лиц 25.06.2015 г).

Подписано электронной подписью: Шинкевич А. В. Работник УТК АО "ЕВРАЗ НТМК"

Документ выставлен: 10.04.2024 20:36:10

Открытый ключ подписи: 372867933 - b9f8544c

Дата печати 10.04.2024 20:38





Документ подписан и передан через оператора ЭДО АО «ПФ «СКБ Контур»

Организация, сотрудник		Доверенность: рег. номер, период действия и статус	Сертификат: серийный номер, период действия	Дата и время подписания
Подписи отправителя:	 Общество с ограниченной ответственностью "Мечел-Сервис" Бурлева Ольга Сергеевна	 8c8c83ff-95bc-40d6-84d8-c259387dafb3 с 19.09.2023 00:00 по 18.09.2026 23:59 GMT+03:00 Доверенность прошла проверку	028D4A7F0092B020824200EDB3 EC3D99DD с 05.10.2023 10:33 по 05.01.2025 10:33 GMT+03:00	15.08.2024 10:30 GMT+03:00 Подпись соответствует файлу документа