



Наименование продукции Прокат листовой горячекатаный

Цех\стан отгрузки

ЛПЦ4 / 2500

Вагон № 62511787

Номер заказа 190662-9101

Упаковка ПАЧКИ

№ п/п	Поз №	Код про- дукции	Плавка №	Партия №	№рул \пач	Марка стали и/или категория	Груп/Кл прочн	Кл точн тол/шир/дл	Размеры (мм) тол х шир *длина	Со рт	Груп назн	Вид пов	Груп повер	Вытя жка	Плос кост	Хар кром	НД	Форм раск	Масса (т)факт нетто брутто	Кол лист/ м	Вес листа/ 1 п/м	
1	5	97112	306208	402	1	СтЗсп-4		A / /	10x2000*6000	1					ПН	НО	ГОСТ 14637-2024; ГОСТ 19903-2015; ГОСТ 380-2005	IV	9.540 9.550			
2	5	-"	-"	-"	2	-"		-"	-"	1					ПН	НО	-"	IV	9.535 9.545			
3	5	-"	-"	-"	3	-"		-"	-"	1					ПН	НО	-"	IV	10.535 10.545			
4	5	-"	-"	-"	4	-"		-"	-"	1					ПН	НО	-"	IV	9.525 9.535			
5	5	-"	-"	-"	5	-"		-"	-"	1					ПН	НО	-"	IV	9.575 9.585			
6	5	-"	-"	-"	6	-"		-"	-"	1					ПН	НО	-"	IV	2.875 2.885			
7	5	-"	-"	-"	7	-"		-"	-"	1					ПН	НО	-"	IV	9.545 9.555			

61.130 61.200

Химический состав, %

Плавка	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N		Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлин 5	Изгиб	Удар вязк КСУ t-20	
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000			H/мм2	H/мм2	%		Дж/см2	
306208	16	20	45	10	15	5	3	4	4	6		402	445	304	30.5	уд	94	

При- ВУ-2. КП.
ме-
ча-
ние

Николаева О.Ю.
13.04.26 05:17

Подпись представителя ОКП

ПОДПИСАН КВАЛИФИЦИРОВАННОЙ
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
13.04.2026 07:02

контролер в производстве черных металлов Николаева О.Ю.
контролер в производстве черных металлов Бельтюкова Т.А.

