

559 06-62/P1 от 08.04.2015

Отгружено по заказу: 2022 года

Изготовитель/Грузотправитель: Акционерное общество "ЕВРАЗ Нижнетагильский металлургический комбинат"

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "ФЕРРУМ"

Наименование продукции:

Дата выписки сертификата: 20.01.2022

Заказ: Z221600288

Вагон (машина): 53847174

Цех, стан: 014

Способ отправления: 1

Положение груза в вагоне:

Количество грузовых мест: 6

Количество строк : 7



НТД на продукцию

№ пп	№ поз	Обозначение профиля	Размеры		Усл. пос.	Номер плавки		Обозначение марки стали (класс)	Кат. марки	Объем пост.		Способ разл. ивки	№ пакета
			Г1	Г2		Г	Агрегат, порядковый номер			Кол. шт.	Масса нетто (т)		
ГОСТ 8240-97 ГОСТ 27772-2015 ГОСТ 27772-2015													
1	10	Швеллер 18П	12000		МД	1	19841	C255	5	16	3.117	НЛЗ	2024943
2	10	Швеллер 18П	12000		МД	1	19841	C255	5	30	5.845	НЛЗ	2024929
3	10	Швеллер 18П	12000		МД	1	29767	C255	5	30	5.820	НЛЗ	2024973
4	10	Швеллер 18П	12000		МД	1	29767	C255	5	27	5.260	НЛЗ	2024989
5	10	Швеллер 18П	12000		МД	1	29767	C255	5	27	5.265	НЛЗ	2024995
6	10	Швеллер 18П	12000		МД	1	29767	C255	5	14	2.728	НЛЗ	2024943
7	10	Швеллер 18П	12000		МД	1	29767	C255	5	30	5.815	НЛЗ	2024948
Лес 0.11 м3										174	33.850		

Химический состав

№	C %	Mn %	Si %	P %	S %	Cr %	Ni %	Cu %	Al %	Ti %	N %	Ca %	As %
1	0.153	0.51	0.186	0.012	0.014	0.033	0.043	0.009	0.035	< 0.0020	0.0025	0.0033	0.0006
2	0.153	0.51	0.186	0.012	0.014	0.033	0.043	0.009	0.035	< 0.0020	0.0025	0.0033	0.0006
3	0.153	0.486	0.184	0.0094	0.017	0.019	0.043	0.009	0.030	< 0.0020	0.0039	0.0029	0.0006
4	0.153	0.486	0.184	0.0094	0.017	0.019	0.043	0.009	0.030	< 0.0020	0.0039	0.0029	0.0006
5	0.153	0.486	0.184	0.0094	0.017	0.019	0.043	0.009	0.030	< 0.0020	0.0039	0.0029	0.0006
6	0.153	0.486	0.184	0.0094	0.017	0.019	0.043	0.009	0.030	< 0.0020	0.0039	0.0029	0.0006
7	0.153	0.486	0.184	0.0094	0.017	0.019	0.043	0.009	0.030	< 0.0020	0.0039	0.0029	0.0006

Физико-механические свойства

№	Предел текуч Н/мм2		Врем. сопр. Н/мм2		Относител. Удлинение %		Загиб холодный		Механическое старение Дж/см2		Ударная вязкость, KCV при 1 2 3 4 сред t C Дж/см2				
	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	3	4	-20
1	303	298	434	426	33	36	УД	УД	29		159	145	162	148	-20
2	303	298	434	426	33	36	УД	УД	29		159	145	162	148	-20
3	256		398		29		Уд		29						-20
4	256		398		29		Уд		29						-20
5	256		398		29		Уд		29						-20
6	256		398		29		Уд		29						-20
7	256		398		29		Уд		29						-20

Дополнительные условия

№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение	№ стр.	№ поз.	Наименование доп требования	Значение
		Гарантия свариваемости	СВ	10		Номер приказа	0020422874.1

C255 ЗАКЛЕЙМИЛИ C255 ЗСП СТАЛЬ ПОДТВЕРЖАЮТ ВНЕПЕЧНОЙ ОБРАБОТКЕ. СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ-ГК

Указанная в сертификате продукция соответствует требованиям действующей НД
 реквизит: 0.12т.

Определение массы продукции произведено в связках на платформенных весах «Гранит» модели ВСДП Д.15.120.15, с предельной погрешностью 0,3% при массе связки от 1,7 до 4тн; 0,2% при массе связки свыше 4тн

По вопросам несоответствия товара по качеству или количеству обращаться в ООО "ТК ЕВРАЗ" на адрес: <https://www.evraz.com/ru/products/claims/>. Подлинность сертификата качества можно проверить по адресу: <https://www.evraz.com/ru/products/certificates-check/>. Изготовитель гарантирует предельное содержание радионуклидов в выплавленном металле 0,3 кБк/кг в соответствии с СП 2.6.1.2612-10 "Основные санитарные правила обеспечения радиационной безопасности (ОСПОРБ-99/2010)" (аттестат аккредитации лаборатории радиационного контроля № RA.RU.21EВ01, дата внесения в Реестр аккредитованных лиц 25.06.2015г.)

Подписано электронной подписью:	Солдатова С. В. Работник УИИ АО "ЕВРАЗ НТМК"
Документ выставлен:	20.01.2022 15:12:19
Открытый ключ подписи:	298548159 - 1195d7fc