



СТАЛЬ

“

Открытое акционерное общество
"Магнитогорский метизно-
калывровочный завод "ММК-
МЕТИЗ" (ОАО "ММК-МЕТИЗ")
ул. Метизников, 5,
г. Магнитогорск, Челябинская область,
Россия, 455019
Телефоны: сбыт 8(3519) 24-70-33,
факс 25-46-00,
начальник ЦКТ 8(3519) 24-14-09
E-mail: quality@mmk-metiz.ru

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №

ГОЗ-3061

ММК-МЕТИЗ СМК ЦКТ (2)-171-2

Дата выдачи сертификата

28.07.2025 13:37

Продавец

ОАО МАГИТГОРСКИЙ МЕТИЗНО-КАЛЫВРОВОЧНЫЙ ЗАВОД ММК-МЕТИЗ

Грузополучатель

АО "МЕТАЛПРОГР"

Договор №

МК209419

Доставка №

МК2094192094190624-4008315

Транспортное средство (вид транспорта, номер)

64874449

Наименование продукции

Прокат

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

№ п/п	Обозначение по НД	Марка стали	Номер плавки	Номер партии	Сечение	Размер, мм	Предел текучести	Группа отклонения	Способ изготовления	Требования по твердости	Временное сопротивление разрыву, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Ударная вязкость, Дж/см2	Условное сечение, мм	Количество мест	Нето, т
1	ГОСТ 1050-2013,ГОСТ 7417-75	35	570270	АБС-138.4.25	25	Немерная длина	h11	г.В	нагартованный	ТВ1	623	426	21.5	47	201-206	1	1.995
2	ГОСТ 1050-2013,ГОСТ 7417-75	35	890780	АБС-192.4.25	12	Немерная длина	h11	г.В	нагартованный	ТВ1	557	380	28	55	229-238	2	4.08
3	ГОСТ 1050-2013,ГОСТ 7417-75	45	893029	АБС-212.4.25	18	Немерная длина	h11	г.В	нагартованный	ТВ1	666	423	24.5	51	229-232	1	1.29
4	ГОСТ 4543-2016,ГОСТ 8560-78	40X	895356	АБС-217.4.25	30	Немерная длина	h11	г.В	нагартованный	-	-	-	-	-	194-199	1	0.85
5	ГОСТ 1050-2013,ГОСТ 7417-75	45	893029	АБС-175.25	18	Немерная длина	h11	г.В	нагартованный	ТВ1	660	420	28	48	215-228	1	0.67
6	ГОСТ 4543-2016,ГОСТ 8560-78	40X	895356	АБС-69.5.25	30	Немерная длина	h11	г.В	нагартованный	-	-	-	-	-	205-209	1	1.27
7	ГОСТ 1050-2013,ГОСТ 7417-75	20	891291	АБС-114.5.25	16	Немерная длина	h11	г.В	нагартованный	ТВ1	450	300-303	32-34	63	202-204	3	6
8	ГОСТ 1050-2013,ГОСТ 8560-78	45	894625	АБС-203.5.25	22	Немерная длина	h11	г.В	нагартованный	ТВ1	616	393	24.5	44	211-215	1	1.855
9	ГОСТ 4543-2016,ГОСТ 7417-75	40X	891231	АБС-240.5.25	24	Немерная длина	h11	г.В	нагартованный	-	-	-	-	-	216-234	1	1.955
10	ГОСТ 1050-2013,ГОСТ 7417-75	20	892275	АБС-15.7.25	32	Немерная длина	h11	г.В	нагартованный	ТВ1	463	302	30.5	60	182-186	2	3.93
11	ГОСТ 1050-2013,ГОСТ 7417-75	45	890668	АБС-26.7.25	30	Немерная длина	h11	г.В	нагартованный	ТВ1	647	408	21	46	215-217	1	3.66
12	ГОСТ 1050-2013,ГОСТ 7417-75	45	890247	АБС-27.7.25	30	Немерная длина	h11	г.В	нагартованный	ТВ1	672	440	24	41	232-240	1	1.54
13	ГОСТ 4543-2016,ГОСТ 7417-75	40X	890774	АБС-126.7.25	28	Немерная длина	h11	г.В	нагартованный	-	-	-	-	-	213-223	1	2.063
14	ГОСТ 4543-2016,ГОСТ 7417-75	40X	891257	АБС-127.7.25	45	Немерная длина	h11	г.В	нагартованный	-	-	-	-	-	205-222	4	5.065
15	ГОСТ 1050-2013,ГОСТ 7417-75	20	890346	АБС-149.7.25	45	Немерная длина	h11	г.В	нагартованный	ТВ1	456	320	26.5	58	152-164	1	1.96
16	ГОСТ 1050-2013,ГОСТ 7417-75	45	892444	АБС-150.7.25	45	Немерная длина	h11	г.В	нагартованный	ТВ1	680	445	21	44	204-209	2	5.988
17	ГОСТ 1050-2013,ГОСТ 7417-75	45	890357	АБС-155.7.25	46	Немерная длина	h11	г.В	нагартованный	ТВ1	691	432	22.5	52	212-218	1	1.92

Номер плавки	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвацион- ный каадрат	Макроструктура				Межкристалли- ческие трещины	Ликвационные полоски	Крайовые точечные загрязнения	Светлая полоса (контур)
				Общая пятнистая ликвация	Крайовая пятнистая ликвация	Подушечочная ликвация	Подкорковые пузыри				
570270	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
890780	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
893029	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
895356	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
893029	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
895356	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
891291	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
894625	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
891231	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
892275	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
890668	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
890247	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
890774	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
891257	1	-	-	-	-	1	-	-	-	0.0	0.0
890346	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
892444	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
890357	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
570101	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
570087	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
891231	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
895054	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
895701	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
890605	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
570086	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
891787	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
891406	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
891408	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
891787	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
891235	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Химический состав, %

Номер плавки	C x 100		Si x	Mn x	S x	P x	Cr x	Ni x	Cu x	Al x	B x 100	As x	N x	Mo x	W x	V x	Ti x	Pb x
	100	100	100	100	1000	1000	100	100	100	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	100
570086	40	22	63	3	6	89	9	11	10	-	-	-	11	12	0	2	1	-
570087	40	23	66	3	7	89	15	8	10	-	-	-	12	20	0	2	1	-
570101	47	25	66	2	7	6	5	5	22	-	-	2	9	-	-	-	-	-
570270	35	22	56	2	9	9	12	11	19	+	-	4	8	-	-	-	-	-
890247	47	23	62	2	9	5	10	1	16	-	-	2	7	-	-	-	-	-
890346	17	18	45	4	6	3	3	2	14	+	-	1	5	-	-	-	-	-
890357	47	27	66	1	6	4	3	2	23	-	-	1	7	-	-	-	-	-
890605	41	19	63	2	5	90	3	2	18	-	-	-	9	3	0	2	2	-
890668	46	23	62	2	5	3	2	2	16	-	-	1	7	-	-	-	-	-
890774	41	24	67	2	8	98	3	2	28	-	-	-	8	4	0	2	2	-
890780	36	23	56	1	11	10	5	2	25	0.41	1	-	7	-	-	-	-	-
891231	40	25	70	2	7	98	15	2	23	-	-	-	10	37	0	2	2	-
891235	42	25	70	2	9	96	3	2	23	-	-	-	9	4	0	3	2	-
891257	43	20	66	2	9	95	2	2	24	-	-	-	9	2	0	3	2	-
891291	20	21	45	2	6	3	3	3	19	-	-	1	7	-	-	-	-	-
891406	47	25	65	4	8	3	3	2	15	-	-	2	7	-	-	-	-	-
891408	46	23	63	4	12	3	2	2	16	-	-	1	6	-	-	-	-	-
891787	19	22	47	2	8	3	2	2	21	-	-	2	7	-	-	-	-	-
892275	20	22	44	1	6	4	2	2	18	-	-	2	7	-	-	-	-	-
892444	47	26	63	1	12	4	1	1	22	-	-	1	7	-	-	-	-	-
893029	47	25	67	2	11	4	7	2	25	-	-	2	8	-	-	-	-	-
894625	50	25	63	2	10	4	2	2	18	-	-	1	6	-	-	-	-	-
895054	40	20	65	1	12	102	3	2	19	-	-	-	10	2	0	2	2	-
895356	41	20	57	2	13	85	3	2	10	-	-	-	9	3	0	2	1	-
895701	20	21	43	1	6	3	2	2	22	-	-	1	10	-	-	-	-	-

12	890247	A85-27.6	YA	-	-	-	-	-	2000-6500	МАКС-355 ДСА(ВО)	-	-	-
13	890774	A85-126.7.25	YA	-	-	-	-	-	2000-6500	МАКС-355 ДСА(ВОС)	-	-	-
14	891257	A85-127.7.25	YA	-	-	-	-	-	2000-6500	МАКС-355 ДСА(ВОС)	КМС2	-	-
15	890346	A85-149.7.25	YA	-	-	-	-	-	2000-6500	МАКС-355 ДСА(ВО)	-	-	-
16	892444	A85-150.7.25	YA	-	-	-	-	-	2000-6500	МАКС-355 ДСА(ВО)	-	-	-
17	890357	A85-166.7.25	YA	-	-	-	-	-	2000-6500	МАКС-355 ДСА(ВО)	-	-	-
18	570101	A85-225.7.25	YA	-	-	-	-	-	2000-6500	МАКС-355 ДСТ(ВО)	-	-	-
19	570087	A85-258.7.25	YA	-	-	-	-	-	2000-6500	МАКС-355 ДСТ(ВОС)	-	-	-
20	891231	A85-263.7.25	YA	-	-	-	-	-	2000-6500	МАКС-355 ДСА(ВОС)	-	-	-
21	895054	A86-97.6.25	YA	-	-	-	-	-	2000-6500	Росойн-703 ДСА(ВОС)	-	-	-
22	895701	A86-115.6.25	YA	-	-	-	-	-	2000-6500	Росойн-703 ДСА(ВО)	-	-	-
23	890605	A86-127.6.26	YA	-	-	-	-	-	2000-6500	Росойн-703 ДСА(ВОС)	-	-	-
24	570086	A86-132.6.25	YA	-	-	-	-	-	2000-6500	Росойн-703 ДСТ(ВОС)	-	-	-
25	891787	A86-366.2.25	YA	-	-	-	-	-	2000-6500	Росойн-703 ДСА(ВО)	-	-	-
26	891406	A86-373.2.25	YA	-	-	-	-	-	2000-6500	Росойн-703 ДСА(ВО)	-	-	-
27	891408	A86-381.2.25	YA	-	-	-	-	-	2000-6500	Росойн-703 ДСА(ВО)	-	-	-
28	891787	A86-445.4.25	YA	-	-	-	-	-	2000-6500	Росойн-703 ДСА(ВО)	-	-	-
29	891235	A86-164.6.25	YA	-	-	-	-	-	2000-6500	Росойн-703 ДСА(ВОС)	-	-	-

18	ГОСТ 1050-2013,ГОСТ 8560-78	45	570101	A85-225.7.25	32	Немерная длина	h11	гр.В	нагатованный	TB1	M1	646	418	20	43	212-215	ВУ-3	1	0.7
19	ГОСТ 4543-2016,ГОСТ 8560-78	40X	570087	A85-256.7.25	24	Немерная длина	h11	гр.В	нагатованный	-	-	-	-	-	-	220-227	ВУ-3	1	1.615
20	ГОСТ 4543-2016,ГОСТ 8560-78	40X	891231	A85-263.7.25	27	Немерная длина	h11	гр.В	нагатованный	-	-	-	-	-	-	222-237	ВУ-3	1	1.96
21	ГОСТ 4543-2016,ГОСТ 8560-78	40X	895054	A85-97.6.25	10	Немерная длина	h11	гр.В	нагатованный	-	-	-	-	-	-	202-229	ВУ-3	1	2.044
22	ГОСТ 1050-2013,ГОСТ 8560-78	20	895701	A85-115.6.25	19	Немерная длина	h11	гр.В	нагатованный	TB1	M1	430	285	35	60	135-145	ВУ-3	1	1.978
23	ГОСТ 4543-2016,ГОСТ 8560-78	40X	890605	A85-127.6.25	19	Немерная длина	h11	гр.В	нагатованный	-	-	-	-	-	-	202-219	ВУ-3	1	1.984
24	ГОСТ 4543-2016,ГОСТ 8560-78	40X	570086	A86-132.6.25	14	Немерная длина	h11	гр.В	нагатованный	-	-	-	-	-	-	229-249	ВУ-3	1	2
25	ГОСТ 1050-2013,ГОСТ 7417-75	20	891787	A86-366.2.25	8	Немерная длина	h11	гр.В	нагатованный	TB1	M1	438	290	35.5	72	180-187	ВУ-3	1	2.02
26	ГОСТ 1050-2013,ГОСТ 7417-75	45	891406	A85-373.2.25	8	Немерная длина	h11	гр.В	нагатованный	TB1	M1	667	444	23	44	211-219	ВУ-3	1	2.06
27	ГОСТ 1050-2013,ГОСТ 7417-75	45	891408	A86-361.2.25	8	Немерная длина	h11	гр.В	нагатованный	TB1	M1	635	412	25.5	44	187-202	ВУ-3	1	2.06
28	ГОСТ 1050-2013,ГОСТ 7417-75	20	891787	A86-445.4.25	8	Немерная длина	h11	гр.В	нагатованный	TB1	M1	436	293	36	71	187-202	ВУ-3	1	2.04
29	ГОСТ 4543-2016,ГОСТ 8560-78	40X	891235	A86-164.6.25	12	Немерная длина	h11	гр.В	нагатованный	-	-	-	-	-	-	161-180	ВУ-3	1	2.04
																	Итого	37	68.592

№ п/п	Номер плавки	Номер партии	Макро- струк- тура	Микро- структура	Глубина обезуглеро- женного слоя	Неметалли- ческие включения	Величина действитель- ного зерна	Осад- ка	Прочие свойства	Консерви- рующий состав	Способ выплавки	Способ разливки	Прокаливаемость в центральной зоне, HRC	
													После заковки	После отпуска
1	570270	A85-138.4.25	УД	-	-	-	-	-	2000-6500	МАКС-355	ДСП(ВО)	-	-	-
2	890780	A85-192.4.25	УД	-	-	-	-	-	2000-6500	МАКС-355	ДСА(ВО)	-	-	-
3	893029	A85-212.4.25	УД	-	-	-	-	-	2000-6500	МАКС-355	ДСА(ВО)	-	-	-
4	895366	A85-217.4.25	УД	-	-	-	-	-	2000-6500	МАКС-355	ДСА(ВОС)	-	-	-
5	893029	A85-17.5.25	УД	-	-	-	-	-	2000-6500	МАКС-355	ДСА(ВО)	-	-	-
6	895356	A85-69.5.25	УД	-	-	-	-	-	2000-6500	МАКС-355	ДСА(ВОС)	-	-	-
7	891291	A85-114.5.25	УД	-	-	-	-	-	2000-6500	МАКС-355	ДСА(ВО)	-	-	-
8	894625	A85-203.5.25	УД	-	-	-	-	-	2000-6500	МАКС-355	ДСА(ВО)	-	-	-
9	891231	A85-240.5.25	УД	-	-	-	-	-	2000-6500	ТехноИл	ДСА(ВОС)	-	-	-
10	892275	A85-15.7.25	УД	-	-	-	-	-	2000-6500	МАКС-355	ДСА(ВО)	-	-	-
11	890668	A85-26.7.25	УД	-	-	-	-	-	2000-6500	МАКС-355	ДСА(ВО)	-	-	-

Примечание: При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Маркировка согласно ГОСТ 7566-2018
Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям
Согласно требованиям ГОСТ 7566-2018 вид документа о качестве - 3.1
Металлопродукция соответствует требованиям ГОСТ 1051-73
утилизация отходов, образующихся от обращения с поставляемой продукцией, а также упаковкой и тарой, осуществляется в соответствии с
действующим законодательством РФ
Используйте QR-код (либо www.qr.mtmk.ru) для проверки подлинности сертификата/паспорта качества. Обратная связь на сайте www.mtmk-metiz.ru в разделе "Поккупателям"
Продукция отгружена в открытый транспорт, претензии по коррозии заводом приниматься не будут. Продукция отгружена по согласию потребителя.

ДСП (ВО/ВОС) - дуговая электросталеплавильная печь с внепечной обработкой, ДСА (ВО/ВОС) - двухванный сталеплавильный агрегат с внепечной обработкой.



Рекомендации по выгрузке и условиям хранения калиброванного проката

Контролер ЦКП СУХОВА ИРИНА НИКОЛАЕВНА

Подпись бригадира

М.П.

Дата печати сертификата

28 июля 2025

ОАО «АВТОГОРСЬКИЙ ЦКП»

ОАО «АВТОГОРСЬКИЙ ЦКП»

ОАО «АВТОГОРСЬКИЙ ЦКП»