



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №: 122615498

Вид документа 3.1
Система менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшн по ISO 9001:2015 Сертификат № RU005991

Грузоотправитель: Филиал "ЗМК" ПАО "ЕВРАЗ"

Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Лазарева Инга Андреевна по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ (Код:5402)

Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

Гарантия свариваемости - 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8; Универсальная аттестация п.8.11.1 ГОСТ 27772-2021 - 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8



Лист: 1 из 6



Номер транспортного средства			Код станции	Дата отгрузки	Год исполнения	Номер фактуры	Кл. зак.	Бригада отгруз.	Таб. № контр.	ЛВП	Кол-во мест	Вид грузовых мест						
54177480			932801	29.05.2026	26, 4500834856	0021078343	2	1	3057727	01	12	СВЯЗКИ						
№ п/п	Плавка	НД	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Ном. масса 1 м, кг	Форма проф.	Точн. овал.	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	Пред. отклон.	Сорт	Кол. шт/шт	Кол. мест	Вес (т)
										A	B	C						
1	10	462485	ГОСТ 27772-2021 C255 Cт3сп	12-1П 5-1П	Швеллер 10П	8.590			высокая			12000	М/Д		1	1	8.120	
2	10	562284	ГОСТ 27772-2021 C255 Cт3сп	12-1П 5-1П	Швеллер 10П	8.590			высокая			12000	М/Д		1	1	5.940	
3	10	462481	ГОСТ 27772-2021 C255 Cт3сп	12-1П 5-1П	Швеллер 10П	8.590			высокая			12000	М/Д		1	1	3.120	
4	20	562192	ГОСТ 27772-2021 C255 Cт3сп	12-1П 5-1П	Швеллер 12П	10.400			высокая			12000	М/Д		1	1	5.970	
5	20	462393	ГОСТ 27772-2021 C255 Cт3сп	12-1П 5-1П	Швеллер 12П	10.400			высокая			12000	М/Д		1	2	10.970	
6	30	562250	ГОСТ 27772-2021 C255 Cт3сп	12-1П 5-1П	Швеллер 14П	12.300			высокая			12000	М/Д		1	1	6.560	
7	30	562280	ГОСТ 27772-2021 C255 Cт3сп	12-1П 5-1П	Швеллер 14П	12.300			высокая			12000	М/Д		1	2	10.200	
8	40	562252	ГОСТ 27772-2021 C255 Cт3сп	12-1П 5-1П	Швеллер 16П	14.200			высокая			12000	М/Д		1	3	16.230	

Гарантия свариваемости - 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8; Универсальная аттестация п.8.11.1 ГОСТ 27772-2021 - 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8

Итого по позиции № 10: 3 17.180 Итого Нетто: 12 67.110

Итого по позиции № 20: 3 16.940 Итого Нетто + Увязки: 67.230

Итого по позиции № 30: 3 16.760 Итого Брутто: 67.230

Итого по позиции № 40: 3 16.230

Условия поставки ВУ-2

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (маркировочная проба), %													
№ п/п	Плавка	Марка стали	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al
1	462485	C255 Cт3сп	0.1530	0.1960	0.4510	0.0110	0.0140	0.0310	0.0250	0.0270	0.0020	0.0060	0.0380
2	562284	C255 Cт3сп	0.1550	0.1910	0.4480	0.0100	0.0210	0.0460	0.0280	0.0310	0.0020	0.0062	0.0330
3	462481	C255 Cт3сп	0.1580	0.1990	0.4510	0.0080	0.0280	0.0400	0.0240	0.0270	0.0020	0.0078	0.0310

См. продолжение



ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (маркировочная проба), %

№ п/п	Плавка Партия	Марка стали	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ (маркировочная проба), %																	
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al	Ti	V	Mo	Nb	W	Zr	Cз
4	562192	C255 Cr3cn	0.1520	0.2100	0.4310	0.0050	0.0120	0.0370	0.0350	0.0340	0.0020	0.0056	0.0370	0.0010						0.2495
5	462393	C255 Cr3cn	0.1580	0.2300	0.4500	0.0050	0.0110	0.0280	0.0240	0.0310	0.0020	0.0062	0.0320	0.0020						0.2568
6	562250	C255 Cr3cn	0.1500	0.1980	0.4570	0.0080	0.0200	0.0620	0.0300	0.0320	0.0020	0.0063	0.0380	0.0010						0.2435
7	562260	C255 Cr3cn	0.1590	0.2100	0.4490	0.0040	0.0200	0.0440	0.0280	0.0300	0.0020	0.0078	0.0330	0.0010						0.2645
8	562252	C255 Cr3cn	0.1550	0.2000	0.4460	0.0030	0.0200	0.0530	0.0380	0.0380	0.0020	0.0064	0.0350	0.0010						0.2456

Поддержка
Лист: 2 из 6

Система Менеджмента качества сертифицирована
Внедрение Сертификата по ISO 9001:2015. Сертификат № RU005991
(стр. 450)

МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

[illegible]

Смотри продолжение





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №: 122615498
(ст. 450)

Вид документа 3.1
Система Менеджмента качества сертификационная
Бюро Варагас Сертификейшн по ISO 9001:2015 Сертификат № RU008991

Продолжение
Лист: 3 из 6



МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

Продолжение
Лист 3 из 6

Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Виртас Сертификейшн по ISO 9001:2015 Сертификат № RU006591

(ст. 450)

N пп	Плавка партия	Марка стали	Механические свойства	Ударная вязкость	МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ	Твер- дость	Технолог. испытания	Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса 1 м, кг	Стат. показатели									
σ _B	σ _T	σ _{0.02}	Н/мм2	σ _B / σ _T	%	ψ	Temp °C	Тип образ- ца	Дж/см2	Мех.стар +20 °C	HB	хол. изгиб с изгиб. разгиб.	Мик. стр.	кг/г	S	S ₀	S/X	S ₀ /X	S/X	S ₀ /X	G _B	G _T	
δ ₅	δ ₁₀	δ _{max}	σ _B	σ _T	σ _{0.02}	δ ₅	δ ₁₀	δ _{max}	ψ	Temp °C	Тип образ- ца	Дж/см2	Мех.стар +20 °C	HB	хол. изгиб с изгиб. разгиб.	Мик. стр.	кг/г	S	S ₀	S/X	S ₀ /X	G _B	G _T
σ _B	σ _T	σ _{0.02}	δ ₅	δ ₁₀	δ _{max}	ψ	Temp °C	Тип образ- ца	Дж/см2	Мех.стар +20 °C	HB	хол. изгиб с изгиб. разгиб.	Мик. стр.	кг/г	S	S ₀	S/X	S ₀ /X	G _B	G _T			
2	562284	Ст3сп	445	305		34.5	-20	KCU	75	86		УД											
							-20	KCU	75	86													
							-20	KCU	75	86													
							-20	KCU	75	86													
			435	271		35.5	-20	KCV	84	85		УД											
			445	282		35.5	-20	KCV	89	85		УД											
							-20	KCV	129	85													
							-20	KCV	95	85													
			435	271		35.5	-20	KCU	75	86		УД											
							-20	KCU	75	86													
							-20	KCU	75	86													
							-20	KCU	75	86													
							-20	KCU	75	86													
			426	258		38.5	-20	KCV	61	78		УД											
			421	257		38.5	-20	KCV	61	78		УД											
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
4	562192	Ст3сп					-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													
							-20	KCV	61	78													



Смотри продолжение



МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

Система менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификейшен по ISO 9001:2015 Ограничат № RU005991

Продолжение
Лист 4 из 6

N пп	Плавка Партия	Марка стали	Механические свойства	Ударная вязкость	МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ	Технолог. испытания	Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь попер. ребер, %	Виды испытаний	Зер- но бал.	Масса 1 м, кг	Стат. показатели																																																																																																																																																																																																																																																																		
σ _b	σ _t	σ _{0.02}	σ _b / σ _t	δ ₅	δ _p	ψ	%	Темп. °C	Тип обра- за	Дж/см2	Хол. изг.	Изгиб. разгб.	Мик. стр.	кг/т	Условия провед. испытаний																																																																																																																																																																																																																																																																





МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

N лп		Плавка Партия	Марка стали	Механические свойства										Ударная вязкость				Твер- дость		Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _н	Виды испытаний		Зер- но бал.	Масса 1 м, кг	Стат. показатели			
				Н1мм2				%				Дж/см2		Твер- дость		Технолог. испытания		Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _н	Виды испытаний		Зер- но бал.	Масса 1 м, кг	Стат. показатели							
				σ _b	σ _r	σ _{0,02}	σ _b / σ _r	δ ₅	δ _p	δ _{max}	ψ	Темп образ- ца °С	Тип образ- ца	Мех.стар +20 °С	НВ	хол. изг. разгб.	Мик. стр.	Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _н	Виды испытаний		Зер- но бал.	Масса 1 м, кг	Стат. показатели							
				σ _b	σ _r	σ _{0,02}	σ _b / σ _r	δ ₅	δ _p	δ _{max}	ψ	Темп образ- ца °С	Тип образ- ца	Мех.стар +20 °С	НВ	хол. изг. разгб.	Мик. стр.	Мак. стр.	Масса ок.	Относит. площадь смятия попер. ребер, f _н	Виды испытаний		Зер- но бал.	Масса 1 м, кг	Стат. показатели							
6	562250		Ст3сп	439	307			34.5				-20	KCU	138	220	УД					Условия провед. испытаний					S	S ₀	G _T				
												-20	KCU	132	228												SX	S ₀ X	SoX			
												-20	KCU	121	225																	
				449	301			35.5				-20	KCU	129	230	УД																
7	562260		С255	450	304			35.5				-20	KCV	68	78	УД																
												-20	KCV	68	78																	
												-20	KCV	66	78																	
				449	301			35.5				-20	KCV	68	78	УД																
8	562252		Ст3сп									-20	KCU	77	78																	
												-20	KCU	77	78																	
												-20	KCU	77	78																	
				431	295			34.5				-20	KCV	146	154	УД																
		С255	433	295			36.5					-20	KCV	53	180	УД																
											-20	KCV	89	146																		
													-20	KCV	139	179																



Смотри продолжение



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №: 122615498
(ст. 490)

Вид документа 3.1
Система Менеджмента качества сертифицирована
Бюро Веритас Сертификация по ISO 9001:2015 Сертификат № RU009891

Продолжение
Лист: 6 из 6



МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ

		Продолжение		Лист: 6 из 6	

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте требованиям.
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.
Аттестат аккредитации лаборатории № RA.RU.512722 от 12.11.2015г.

При определении массы продукции в связках «по трафарету» проведенивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5г +/- 10кг, от 5г до 15г +/- 20кг.

Предельное расхождения веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1



На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радионуклидов в металле соответствует СанПин 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве.
По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: <https://www.aygaz.com/ruproducts/claims/>

Подписано ПЭП:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

САМОЛДИНА Е. В., Ст. контролер УК
29.05.2026 11:08:58
9162ac61-1662-44aa-be25-ec839660b303



УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ К СЕРТИФИКАТУ КАЧЕСТВА N 122615498

Стр. 1 из 1

ЕВРАЗ

Грузоотправитель: Филиал "ЗСМК" ПАО "ЕВРАЗ"
 Грузополучатель: Индивидуальный предприниматель Лазарева Инга Андреевна по договору с АО ЕВРАЗ МАРКЕТ (Код: 5402)
 Станция назначения: БАТАРЕЙНАЯ
 Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные
 Номер ТС : 54177480

N пп	Плавка / партия	Ном пачки	Ид пачки	НД	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Кл. точн	Размер, мм				Тип длины	С ор т	Вес, тн.
									A	B	C	D			
1	462485	14	4522355907	ГОСТ 27772-2021	C255	12-1П	Швеллер 10П	высок ая			12000		М/Д	1	8,120
2	562284	15	4522356077	ГОСТ 27772-2021	C255	12-1П	Швеллер 10П	высок ая			12000		М/Д	1	5,940
3	462481	19	4522356235	ГОСТ 27772-2021	C255	12-1П	Швеллер 10П	высок ая			12000		М/Д	1	3,120
4	582192	13	4522342974	ГОСТ 27772-2021	C255	12-1П	Швеллер 12П	высок ая			12000		М/Д	1	5,970
5	462393	11	4522343168	ГОСТ 27772-2021	C255	12-1П	Швеллер 12П	высок ая			12000		М/Д	1	4,990
6	462393	12	4522343169	ГОСТ 27772-2021	C255	12-1П	Швеллер 12П	высок ая			12000		М/Д	1	5,980
7	562250	13	4522365950	ГОСТ 27772-2021	C255	12-1П	Швеллер 14П	высок ая			12000		М/Д	1	6,560
8	562260	11	4522366446	ГОСТ 27772-2021	C255	12-1П	Швеллер 14П	высок ая			12000		М/Д	1	5,400
9	562260	12	4522366448	ГОСТ 27772-2021	C255	12-1П	Швеллер 14П	высок ая			12000		М/Д	1	4,800
10	562252	12	4522375202	ГОСТ 27772-2021	C255	12-1П	Швеллер 16П	высок ая			12000		М/Д	1	6,270
11	562252	13	4522375205	ГОСТ 27772-2021	C255	12-1П	Швеллер 16П	высок ая			12000		М/Д	1	5,230
12	562252	15	4522375421	ГОСТ 27772-2021	C255	12-1П	Швеллер 16П	высок ая			12000		М/Д	1	4,730

Итого Нетто : 67,110
 Итого Нетто + увязка : 67,230
 Реквизит : 0,000
 Итого Брутто : 67,230
 Итого штук : 12