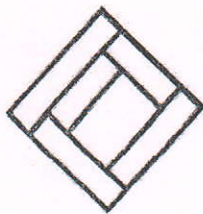


ООО "ДМИТРОВСКИЙ МЕТАЛЛОЦЕНТР", 141865, Российская Федерация, МО, г.Дмитров, р.п. Некрасовский, мкр. Строителей, д. 20
тел/факс (495)739-94-74, (499)959-24-50

E-mail: korolevtz@ktzholding.ru, OFFICE@DMITROV-MC.COM

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 13661/1ц

Наименование заказчика

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

16.12.2024г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-
80 оцинкованные

№ п/п	Группа поставки	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес п.м., кг
						штуки	метры	
1	В	Ст2пс-5	7635000295	122362	76x3,5-12000	61	732	6,45
2	В	Ст2пс-5	7635000296	122362	76x3,5-12000	61	732	6,45
3	В	Ст2пс-5	7635000297	122362	76x3,5-12000	61	732	6,45
4	В	Ст2пс-5	7635000298	122362	76x3,5-12000	89	1068	6,45

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	9	1	40	18	8	3	2	5	8	4,6	4
2	9	1	40	18	8	3	2	5	8	4,6	4
3	9	1	40	18	8	3	2	5	8	4,6	4
4	9	1	40	18	8	3	2	5	8	4,6	4

Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Технологические испытания			Гидроиспытания 3845-75	ГОСТ 3728-78	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	Сплюсывани е ГОСТ 8695- 75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728- 78			
1	396	31,5	278	УД	-	-	УД	-	Без т/о
2	396	31,5	278	УД	-	-	УД	-	Без т/о
3	396	31,5	278	УД	-	-	УД	-	Без т/о
4	396	31,5	278	УД	-	-	УД	-	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации.
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Трубы отпусаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Горячее цинкование (средняя толщина цинкового покрытия Ц - 110 мкм)
производилось фирмой ООО "Агрисовгаз" сертификат качества № 128 от 29.01.2025г.
в соответствии с ГОСТ 9.307-2021

Дата выдачи сертификата
Ответственный
исполнитель

30.01.2025 г.

/Бурылева И.О./

